

Beschreibung der AwSV-Anlagen

Windenergieanlagen (WEA) Typ

V162 - 5.6/6.0/6.2MW

vorhandene AwSV-Anlagen (siehe nachfolgende Seiten)

Kap.	Anhang	Seite	Kommentar
1	Beschreibung wassergefährdender Stoffe	2	
2	Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators)	3	
3	Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe)	4	
4	Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe)	5	
5	Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel)	6	
6	Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß)	7	
7	Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse)	8	
8	Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator	9	
9	Anlagen zum Verwenden von Schmierfett	10	
10	Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen	12	
11	Lageranlage für ortsbewegliche Behälte	14	
12	Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmitteln in Transportbehältern)	15	
13	Anlagen zum Verwenden von Löschmittel	16	

Anlagen zum Antrag:

- Sicherheitsdatenblätter
- Eignungsnachweise
- Antrag auf Ausnahme
- Antrag auf Eignungsfeststellung
- Betriebsanweisungen
- Verfahrens-/R+I-Fließbild Kühl- und Ölkreisläufe

1 Beschreibung wassergefährdender Stoffe

lfdNr.	WGK	Aggregatzustand	Bezeichnung des wassergefährdenden Stoffs	gelagert, abgefüllt, umgeschlagen, verwendet in Anlage Nr.
1	1	flüssig	Optigear Synthetic CT320 (Castrol) [SDS: 0043-8197]	Anlage 2
2	1	flüssig	Omala S4 WE 320 (Shell) [SDS: 0043-7822]	Anlage 4, 9
3	1	pastös	Gadus S5 T460 1.5 (Shell) [SDS: 0038-7779]	Anlage 9
4	1	pastös	Klüberplex BEM 41-132 (Klüber) [SDS: 0043-8182]	-
5	1	pastös	Klüberplex BEM 41-141 (Klüber) [SDS: 0043-8178]	Anlage 9
6	1	pastös	Klüberplex AG 11-462 (Klüber) [SDS: 0043-8195]	Anlage 9
7	1	pastös	LGWM 1 (SKF) [SDS: 0043-8211]	-
8	1	flüssig	DTE 10 Excel 32 (Mobil) [SDS: 0027-8080]	Anlage 7
9	1	flüssig	SHC 524 (ExxonMobil) [SDS: 0076-5693]	Anlage 7
10	1	flüssig	Rando WM 32 (Texaco) [SDS: 0043-8223]	Anlage 7
11	1	flüssig	Delo XLC Antifreeze/Coolant - Premixed 50/50 (Texaco) [SDS: 0043-8202]	Anlage 5
12	awg	flüssig	MIDEL eN1204 (M&I Materials) [SDS: 0110-6263]	Anlage 8
13	awg	flüssig	MIDEL eN1215 (M&I Materials) [SDS: 0110-6264]	Anlage 8
14	awg	flüssig	Envirotemp TM 360 (FR3® Fluid) (Cargill) [SDS: 0110-6261]	Anlage 8
15	-	-	-	-
16	-	-	-	-
17	-	-	-	-
18	-	-	-	-
19	-	-	-	-
20	-	-	-	-
21	-	-	-	-
22	-	-	-	-

2 Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators)

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	nicht vorhanden (getriebelose WEA)		
x	besteht aus folgenden Anlagenteilen		
x	Ölpumpe		
x	Wärmetauscher		
x	zum Kühlflüssigkeitskreislauf		
	zur Umgebung (Luftwärmetauscher)		
x			
x	Rohrleitungen		
x	Werkstoff		nahtloses Edelstahlrohr ISO 12944/C3 High
	Nenndruckstufe	bar	23
x	Nenndurchmesser	mm	51
	Rückhalteeinrichtung		
	nur für Getriebe, Rückhaltevolumen	Liter	
x	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	3450
x	Auffangvolumen der obersten	Liter	1194
	Werkstoff		Glasfaserverstärkter Kunststoff, Öl- und Kühlmittelresistent;
	Eignungsnachweis		Aluminium
	Betriebsdruck	bar	
x	verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung		Castrol Optigear Synthetic CT320
	WGK		1
x	Volumen	Liter	900
	Gefährdungsstufe		A
x	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr.		1 (0043-8197)
	verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung		
	WGK		
	Volumen	Liter	
	Gefährdungsstufe		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr.		

3 Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe)

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
X	nicht vorhanden		
	besteht aus folgenden Anlagenteilen		
	Getriebe		

	Rückhalteeinrichtung		
	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	
	in der Nabe, Rückhaltevolumen	Liter	
	in _____	Liter	
	Werkstoff		
	Eignungsnachweis		
	verwendetes Getriebeöl		
	WGK _____		
	Volumen _____	Liter	
	Gefährdungsstufe _____		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	verwendetes Getriebeöl		
	WGK _____		
	Volumen _____	Liter	
	Gefährdungsstufe _____		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	verwendetes Getriebeöl		
	WGK _____		
	Volumen _____	Liter	
	Gefährdungsstufe _____		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		

4 Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe)

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	nicht vorhanden		
X	besteht aus folgenden Anlagenteilen		Getriebe + Motor, 8 Einheiten
X	Getriebe		
X	_____		E-Motor
X	Rückhalteeinrichtung		
X	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	1194 (obere Turmplattform)
X	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	
		Liter	
X	Werkstoff		Aluminium
	Eignungsnachweis		
	verwendetes Getriebeöl		Shell Omala S4 WE 320
	WGK		1
	Volumen	Liter	100
	Gefährdungsstufe		A
	Anzahl der vorhandenen Azimutgetriebe		8

5 Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel)

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	nicht vorhanden		
<input checked="" type="checkbox"/>	besteht aus folgenden Anlagenteilen		
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelpumpe		
<input checked="" type="checkbox"/>	Wärmetauscher		
<input checked="" type="checkbox"/>	zum Generator		
<input checked="" type="checkbox"/>	zum Umrichter		
<input checked="" type="checkbox"/>	zum Getriebe		
<input checked="" type="checkbox"/>	zur Hydraulik		
<input checked="" type="checkbox"/>	zur Umgebung		
	innenliegend		
<input checked="" type="checkbox"/>	außenliegend; Leckage in Rückhalteeinrichtung		
	ja		
<input checked="" type="checkbox"/>	nein, Ausnahme s. unten		
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgleichsbehälter, Volumen	Liter	170
<input checked="" type="checkbox"/>	Rohrleitungen		
	Werkstoff		Edelstahl, glasfaser- und stahlarmierte Silicone, kühlmittelrestistent
	Nenndruckstufe	bar	5
	Nenndurchmesser	mm	DN15 bis DN65 (Schläuche)
	Berstdruck	bar	15 (Schläuche)
<input checked="" type="checkbox"/>	Rückhalteeinrichtung		
	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	
<input checked="" type="checkbox"/>	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	3495 (Rückhaltebehältnisse mit Überläufen)
	Werkstoff		Glasfaserverstärkter Kunststoff, Öl- und Kühlmittelresistent
	Eignungsnachweis		nicht erforderlich
<input checked="" type="checkbox"/>	verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung		Delo XLC premixed 50/50
	WGK		1
	Volumen	Liter	800
	Gefährdungsstufe		A
	Betriebsdruck	bar	2.5
	Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für außenliegende Rückkühler ohne Rückhaltung		
	selbsttätige Überwachungs- und Sicherheitseinrichtung vorhanden		ja
	erforderliche Maßnahmen in Betriebsanweisung geregelt (siehe Anlage Nr....		
	Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der technischen Maßnahmen liegt bei (siehe Anlage Nr....		1

6 Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß)

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
x	nicht vorhanden		
	besteht aus folgenden Anlagenteilen		
	Kühlmittelpumpe		
	Wärmetauscher		
	zum Umrichter		
	zum T		
	zur Umgebung		
	innenliegend		
	außenliegend; Leckage in		
	ja		
	nein, Ausnahme s. unten		
	Ausgleichsbehälter, Volumen	Liter	
	Rohrleitungen		
	Werkstoff		
	Nenndruckstufe	bar	
	Nenndurchmesser		
	Rückhalteeinrichtung		
	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	
	im Turmfuß, Rückhaltevolumen	Liter	
	Werkstoff		
	Eignungsnachweis		
	verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung		
	WGK		
	Volumen	Liter	
	Gefährdungsstufe		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. ...		
	verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung		
	WGK		
	Volumen	Liter	
	Gefährdungsstufe		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. ...		
	Betriebsdruck	bar	
	Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für		
	selbsttätige Überwachungs- und		
	erforderliche Maßnahmen in		
	Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der		

7 Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse)

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	nicht vorhanden		
x	besteht aus folgenden Anlagenteilen		+ hydraulische Rotorblattverstellung + Maschinenhausnachführung + Feststellbremse
x	Ölpumpe/Hydraulikaggregat		HPU im Maschinenhaus, mit Drehdurchführung durch Generator, Getriebe und Hauptwelle
x	Verstelleinrichtung für Rotorblätter		individuelle Blattverstellung über 3 Pitchzylinder
x	Gondelnachführung (Azimutbremse, ggf.		8 Azimutgetriebemotoren
x	Rotorbremse		individuelle Blattverstellung, Haltebremse auf schnelllaufender Getriebeseite
x	Wärmetauscher		
x	zum Glykolkreislauf		Öl-Wasser-Wärmetauscher in HPU Einheit
x	zur Umgebung (Luftwärmetauscher)		Wasser-Luft-Wärmetauscher auf dem Maschinenhausdach
x	Rohrleitungen		1. Edelstahlleitungen 2. standardisierte Hydraulikschläuche nach EN853, EN854, EN855, EN856, EN857, SAE J517
	Werkstoff		1. nahtloses Edelstahlrohr, C3 2. NBR Basis, Stahlgeflechtarmierung, CR (MSHA geprüft)
	Nenndruckstufe	bar	1. 2050 (nach GB/T 13296) 2. 82 bis 420 (Prüfstandards min. ISO 3862 R15, SAE 100R15)
	Nenndurchmesser		+ D25x3,5mm, D6x1mm + 5/16" bis 1 1/2" (Schläuche)
x	Rückhalteeinrichtung	Liter	200 (In der Rotornabe)
x	nur für Hydraulik, Rückhaltevolumen	Liter	3495 (diverse Rückhaltebehältnisse mittels Überläufen verbunden)
x	in der Gondel, Rückaltevolumen		
	Werkstoff		Glasfiberverstärker Kunststoff
	Eignungsnachweis		
	verwendete Hydrauliköl, Bezeichnung		Mobil DTE 10 Excel32 Mobil SHC 524 Texaco Rando WM32
	WGK		1
	Volumen	Liter	630
			8 (0027-8080) 9 (0076-5693) 10 (0043-8223)
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. ...		
	Gefährdungsstufe		A
	Betriebsdruck	bar	240

8 Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	nicht vorhanden		
x	besteht aus folgenden Anlagenteilen		
x	Transformator		
x	Ölpumpe		
x	Wärmetauscher		
x	zum Glykolkreislauf		Anschluss an den Wasser-/Luft-
	zur Umgebung (Luftwärmetauscher)		Kühlkreislauf
x	Rohrleitungen		
	Werkstoff		Edelstahl
	Nenndruckstufe	bar	37,5
	Nenndurchmesser		40
x	Rückhalteeinrichtung		
	nur für den Transformator,	Liter	830
x	in der Gondel, Rückaltevolumen	Liter	3495 (diverse Rückhaltebehältnisse mit Überläufen)
x	Werkstoff		Glasfaserverstärkter Kunststoff, Öl- und Kühlmittelresistent
	Eignungsnachweis		nicht erforderlich
x	verwendetes Isolieröl, Bezeichnung		MIDEL eN1204
	WGK		MIDEL eN1215
	Volumen	Liter	Cargill ENVIROTEMP FR3 Fluid
			awg
			2450
			12 (0110-6263)
			13 (0110-6264)
			14 (0110-6261)
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr.		
	Gefährdungsstufe		
	Betriebsdruck	bar	1,1

9 Anlage zum Verwenden von Schmierfetten

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	Haupt-(Rotor-)Lagerung		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
	Generatorlager		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
x	Azimutlager		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		Shell Gadus S5 T460, Küblerplex AG 11-462
	WGK		1
	Masse	kg	10
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		3 (0038-7779) 6 (0043-8195)
	Gefährdungsstufe		A
	Rückhalteinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		Turm
	Rückhaltevolumen	Liter	1194
	Azimutverzahnung		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		Shell Omala S4 WE320
	WGK		1
	Masse	kg	8x12,5
x	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		2 (0043-7822)
	Gefährdungsstufe		A
	Rückhalteinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		Turm
	Rückhaltevolumen	Liter	1194
	Pitchlager		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
	Pitchverzahnung		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		



	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen		
	Verstellmechanik (Pitch)		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
x	Blattlager		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		Klüberplex BEM 41-141
	WGK		1
	Masse	kg	39 (3 x 13)
x	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		5 (0043-8178)
	Gefährdungsstufe		A
x	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
x	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		Nabe
x	Rückhaltevolumen	Liter	200

10 Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	zu tauschende wassergefährdende Stoffe, Intervall		
<input checked="" type="checkbox"/>	Getriebeöl	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
<input type="checkbox"/>	fix		
<input checked="" type="checkbox"/>	nach Ölanalyse		
<input checked="" type="checkbox"/>	Hydrauliköl	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
<input type="checkbox"/>	fix		
<input checked="" type="checkbox"/>	nach Ölanalyse		
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlflüssigkeit	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
<input type="checkbox"/>	fix		
<input checked="" type="checkbox"/>	nach Ölanalyse		
<input type="checkbox"/>	sonstige _____	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
	gebrauchte wassergefährdende Stoffe werden von der Gondel zum Boden abgelassen über		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Schläuche im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input checked="" type="checkbox"/>	Schläuche außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input checked="" type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Ortsbewegliche Behälter(Fässer, Kanister usw.)		
<input type="checkbox"/>	sonstige _____		
<input type="checkbox"/>	Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche		
<input type="checkbox"/>	siehe Anlage Nr. _____		
	frische wassergefährdende Stoffe gelangen vom Boden zur Gondel über		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Schläuche im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input checked="" type="checkbox"/>	Schläuche außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input checked="" type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Ortsbewegliche Behälter (Fässer, Kanister usw.)		
<input type="checkbox"/>	sonstige _____		
<input type="checkbox"/>	Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche		
<input type="checkbox"/>	siehe		



	Abfüllfläche	
	flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786, asphaltiert/betoniert	
	unbefestigt	
	mobil, _____	
x	sonstige _____	geschotterte Kranstellfläche
	vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen am Fahrzeug und beim Abfüllen	
x	Totmannschaltung, Nachweis siehe Anlage Nr. _____	
x	Auffangwanne für frische und gebrauchte Behälter, Nachweis siehe Anlage	
x	Trockenkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. _____	
	Abreißkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. _____	
	sonstiges _____	
x	fachkundiges Personal _____	
x	Kommunikationsmittel zwischen Boden und Gondel _____	Sprechfunk, Mobilfunk
	Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für siehe Anlage Nr. _____	
	Betriebsanweisung für Befüll- und Entleervorgänge siehe Anlage Nr. _____	

11 Lageranlage für ortsbewegliche Behälter

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
<input checked="" type="checkbox"/>	nicht vorhanden		
	für folgende wassergefährdende Stoffe:		
<input type="checkbox"/>	Getriebeöl, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
<input type="checkbox"/>	Hydrauliköl, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
<input type="checkbox"/>	Kühlflüssigkeit, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
<input type="checkbox"/>	Schmierfett, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
<input type="checkbox"/>	sonstige, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
<input type="checkbox"/>	sonstige, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
	maßgebende WGK _____	-	
	maßgebendes Volumen _____	Liter	
	Gefährdungsstufe _____	-	
<input type="checkbox"/>	Rückhalteeinrichtung, Rückhaltevolumen _____	Liter	
<input type="checkbox"/>	Lage (z. B. Gondel, Turm) _____	-	
<input type="checkbox"/>	Werkstoff _____	-	
<input type="checkbox"/>	Eignungsnachweis	-	
	Antrag auf Eignungsfeststellung	-	
<input type="checkbox"/>	nicht erforderlich (Gefährdungsstufe A)	-	
<input type="checkbox"/>	siehe Anlage Nr. _____	-	

12 Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmit

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	umgeschlagene wassergefährdende Stoffe, Intervall		
<input type="checkbox"/>	Getriebeöl alle _____	Monate	nach Ölprobe
<input type="checkbox"/>	Hydrauliköl alle _____	Monate	nach Ölprobe
<input type="checkbox"/>	Kühlfüssigkeit alle _____	Monate	nach Analyse
<input type="checkbox"/>	Schmierfett alle _____	Monate	12
<input type="checkbox"/>	alle _____ Monate		
	Umschlagfläche		
<input type="checkbox"/>	flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786,	-	
<input type="checkbox"/>	asphaltiert/betoniert	-	
<input type="checkbox"/>	unbefestigt	-	
<input type="checkbox"/>	mobil, _____	-	
<input checked="" type="checkbox"/>	_____	-	geschottert
	vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen beim Umschlagen		
<input type="checkbox"/>	fachkundiges Personal _____	-	
<input type="checkbox"/>	_____	-	
	Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für den Verzicht auf eine ortsfeste Umschlagfläche		
<input type="checkbox"/>	siehe Anlage Nr. _____	-	
	Betriebsanweisung für Umschlagvorgänge		
<input type="checkbox"/>	siehe Anlage Nr. _____	-	

13 Anlagen zum Verwenden von Löschmittel

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
X	nicht vorhanden (oder nur Gaslöschanlagen)		
	vorhanden (Unterteilung gemäß VdS 3523)		
	zum Raumschutz		
	Gondel	-	
	Nabe	-	
	Zwischenböden	-	
	Umspannstation	-	
	Turmfuß/-plattform	-	
	_____	-	
	zum Einrichtungsschutz		
	Schaltschränke (geschlossen)	-	
	Transformator	-	
	Schaltschränke (offen)	-	
	Hydrauliksystem	-	
	sonstige _____	-	
	besteht aus folgenden Anlagenteilen		
	Löschmittelbehälter	-	
	_____	-	
	Rückhalteeinrichtung für Löschmittelbehälter		
	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	
	in der Nabe, Rückhaltevolumen	Liter	
	in Zwischenböden, Rückhaltevolumen	Liter	
	in der Umspannstation, Rückhaltevolumen	Liter	
	im Turmfuß, Rückhaltevolumen	Liter	
	für Schaltschränke	Liter	
	geschlossen, Rückhaltevolumen	Liter	
	offen, Rückhaltevolumen	Liter	
	Hydrauliksystem, Rückhaltevolumen	Liter	
	_____	Liter	
	Werkstoff _____	-	
	Eignungsnachweis _____	-	
	verwendetes Löschmittel, Bezeichnung _____		
	WGK _____	-	
	Volumen	Liter	
	Sicherheitsdatenblatt in der Anlage _____	-	
	Gefährdungsstufe _____	-	
	Betriebsdruck _____	bar	