

**Beschreibung der AwSV-Anlagen**

**Windenergieanlagen (WEA) Typ**

V150 - 5.6/6.0MW

**vorhandene AwSV-Anlagen (siehe nachfolgende Seiten)**

Kap.	Anhang	Seite	Kommentar
1	Beschreibung wassergefährdender Stoffe	2	
2	Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators)	3	
3	Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe)	4	
4	Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe)	5	
5	Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel)	6	
6	Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß)	7	
7	Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse)	8	
8	Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator	9	
9	Anlagen zum Verwenden von Schmierfett	10	
10	Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen	12	
11	Lageranlage für ortsbewegliche Behälte	14	
12	Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmitteln in Transportbehältern)	15	
13	Anlagen zum Verwenden von Löschmittel	16	

**Anlagen zum Antrag:**

- Sicherheitsdatenblätter
- Eignungsnachweise
- Antrag auf Ausnahme
- Antrag auf Eignungsfeststellung
- Betriebsanweisungen
- Verfahrens-/R+I-Fließbild Kühl- und Ölkreisläufe

**1 Beschreibung wassergefährdender Stoffe**

lfdNr.	WGK	Aggregatzustand	Bezeichnung des wassergefährdenden Stoffs	gelagert, abgefüllt, umgeschlagen, verwendet in Anlage Nr.
1	1	flüssig	Optigear Synthetic CT320 (Castrol) [SDS: 0043-8197]	Anlage 2
2	1	flüssig	Omala S4 WE 320 (Shell) [SDS: 0043-7822]	Anlage 4, 9
3	1	pastös	Gadus S5 T460 1.5 (Shell) [SDS: 0038-7779]	Anlage 9
4	1	pastös	Klüberplex BEM 41-132 (Klüber) [SDS: 0043-8182]	-
5	1	pastös	Klüberplex BEM 41-141 (Klüber) [SDS: 0043-8178]	Anlage 9
6	1	pastös	Klüberplex AG 11-462 (Klüber) [SDS: 0043-8195]	Anlage 9
7	1	pastös	LGWM 1 (SKF) [SDS: 0043-8211]	-
8	1	flüssig	DTE 10 Excel 32 (Mobil) [SDS: 0027-8080]	Anlage 7
9	1	flüssig	SHC 524 (ExxonMobil) [SDS: 0076-5693]	Anlage 7
10	1	flüssig	Rando WM 32 (Texaco) [SDS: 0043-8223]	Anlage 7
11	1	flüssig	Delo XLC Antifreeze/Coolant - Premixed 50/50 (Texaco) [SDS: 0043-8202]	Anlage 5
12	awg	flüssig	MIDEL eN1204 (M&I Materials) [SDS: 0110-6263]	Anlage 8
13	awg	flüssig	MIDEL eN1215 (M&I Materials) [SDS: 0110-6264]	Anlage 8
14	awg	flüssig	Envirotemp TM 360 (FR3® Fluid) (Cargill) [SDS: 0110-6261]	Anlage 8
15	-	-	-	-
16	-	-	-	-
17	-	-	-	-
18	-	-	-	-
19	-	-	-	-
20	-	-	-	-
21	-	-	-	-
22	-	-	-	-

**2 Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators)**

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	<b>nicht vorhanden (getriebelose WEA)</b>		
x	<b>besteht aus folgenden Anlagenteilen</b>		
x	Ölpumpe		
x	Wärmetauscher		
x	zum Kühlflüssigkeitskreislauf		
	zur Umgebung (Luftwärmetauscher)		
x			
x	Rohrleitungen		
x	Werkstoff		nahtloses Edelstahlrohr ISO 12944/C3 High
	Nenndruckstufe	bar	23
x	Nenndurchmesser	mm	51
	Rückhalteeinrichtung		
	nur für Getriebe, Rückhaltevolumen	Liter	
x	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	3450
x	Auffangvolumen der obersten	Liter	1194
	Werkstoff		Glasfaserverstärkter Kunststoff, Öl- und Kühlmittelresistent;
	Eignungsnachweis		Aluminium
	<b>Betriebsdruck</b>	bar	
x	<b>verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung</b>		Castrol Optigear Synthetic CT320
	WGK		1
x	Volumen	Liter	900
	Gefährdungsstufe		A
x	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr.		1 (0043-8197)
	<b>verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung</b>		
	WGK		
	Volumen	Liter	
	Gefährdungsstufe		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr.		

### 3 Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe)

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
X	<b>nicht vorhanden</b>		
	<b>besteht aus folgenden Anlagenteilen</b>		
	Getriebe		
	_____		
	Rückhalteeinrichtung		
	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	
	in der Nabe, Rückhaltevolumen	Liter	
	in _____	Liter	
	Werkstoff		
	Eignungsnachweis		
	<b>verwendetes Getriebeöl</b>		
	WGK _____		
	Volumen _____	Liter	
	Gefährdungsstufe _____		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	<b>verwendetes Getriebeöl</b>		
	WGK _____		
	Volumen _____	Liter	
	Gefährdungsstufe _____		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	<b>verwendetes Getriebeöl</b>		
	WGK _____		
	Volumen _____	Liter	
	Gefährdungsstufe _____		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		

**4 Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe)**

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	<b>nicht vorhanden</b>		
X	<b>besteht aus folgenden Anlagenteilen</b>		Getriebe + Motor, 8 Einheiten
X	Getriebe		
X	_____		E-Motor
X	Rückhalteeinrichtung		
X	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	1194 (obere Turmplattform)
X	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	
		Liter	
X	Werkstoff		Aluminium
	Eignungsnachweis		
	<b>verwendetes Getriebeöl</b>		Shell Omala S4 WE 320
	WGK		1
	Volumen	Liter	100
	Gefährdungsstufe		A
	Anzahl der vorhandenen Azimutgetriebe		8

**5 Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel)**

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	<b>nicht vorhanden</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>besteht aus folgenden Anlagenteilen</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlmittelpumpe		
<input checked="" type="checkbox"/>	Wärmetauscher		
<input checked="" type="checkbox"/>	zum Generator		
<input checked="" type="checkbox"/>	zum Umrichter		
<input checked="" type="checkbox"/>	zum Getriebe		
<input checked="" type="checkbox"/>	zur Hydraulik		
<input checked="" type="checkbox"/>	zur Umgebung		
	innenliegend		
<input checked="" type="checkbox"/>	außenliegend; Leckage in Rückhalteeinrichtung		
	ja		
<input checked="" type="checkbox"/>	nein, Ausnahme s. unten		
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgleichsbehälter, Volumen	Liter	170
<input checked="" type="checkbox"/>	Rohrleitungen		
	Werkstoff		Edelstahl, glasfaser- und stahlarmierte Silicone, kühlmittelrestistent
	Nenndruckstufe	bar	5
	Nenndurchmesser	mm	DN15 bis DN65 (Schläuche)
	Berstdruck	bar	15 (Schläuche)
<input checked="" type="checkbox"/>	Rückhalteeinrichtung		
	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	
<input checked="" type="checkbox"/>	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	3495 (Rückhaltebehältnisse mit Überläufen)
	Werkstoff		Glasfaserverstärkter Kunststoff, Öl- und Kühlmittelresistent
	Eignungsnachweis		nicht erforderlich
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung</b>		Delo XLC premixed 50/50
	WGK		1
	Volumen	Liter	800
	<b>Gefährdungsstufe</b>		A
	<b>Betriebsdruck</b>	bar	2.5
	<b>Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für außenliegende Rückkühler ohne Rückhaltung</b>		
	selbsttätige Überwachungs- und Sicherheitseinrichtung vorhanden		ja
	erforderliche Maßnahmen in Betriebsanweisung geregelt (siehe Anlage Nr....		
	Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der technischen Maßnahmen liegt bei (siehe Anlage Nr....		1

**6 Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß)**

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
x	<b>nicht vorhanden</b>		
	<b>besteht aus folgenden Anlagenteilen</b>		
	Kühlmittelpumpe		
	Wärmetauscher		
	zum Umrichter		
	zum T		
	zur Umgebung		
	innenliegend		
	außenliegend; Leckage in		
	ja		
	nein, Ausnahme s. unten		
	Ausgleichsbehälter, Volumen	Liter	
	Rohrleitungen		
	Werkstoff		
	Nenndruckstufe	bar	
	Nenndurchmesser		
	Rückhalteeinrichtung		
	nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen	Liter	
	im Turmfuß, Rückhaltevolumen	Liter	
	Werkstoff		
	Eignungsnachweis		
	<b>verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung</b>		
	WGK		
	Volumen	Liter	
	Gefährdungsstufe		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. ...		
	<b>verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung</b>		
	WGK		
	Volumen	Liter	
	Gefährdungsstufe		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. ...		
	<b>Betriebsdruck</b>	bar	
	<b>Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für</b>		
	selbsttätige Überwachungs- und		
	erforderliche Maßnahmen in		
	Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der		

**7 Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse)**

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	nicht vorhanden		
x	besteht aus folgenden Anlagenteilen		+ hydraulische Rotorblattverstellung + Maschinenhausnachführung + Feststellbremse
x	Ölpumpe/Hydraulikaggregat		HPU im Maschinenhaus, mit Drehdurchführung durch Generator, Getriebe und Hauptwelle
x	Verstelleinrichtung für Rotorblätter		individuelle Blattverstellung über 3 Pitchzylinder
x	Gondelnachführung (Azimutbremse, ggf.		8 Azimutgetriebemotoren
x	Rotorbremse		individuelle Blattverstellung, Haltebremse auf schnelllaufender Getriebeseite
x	Wärmetauscher		
x	zum Glykolkreislauf		Öl-Wasser-Wärmetauscher in HPU Einheit
x	zur Umgebung (Luftwärmetauscher)		Wasser-Luft-Wärmetauscher auf dem Maschinenhausdach
x	Rohrleitungen		1. Edelstahlleitungen 2. standardisierte Hydraulikschläuche nach EN853, EN854, EN855, EN856, EN857, SAE J517
	Werkstoff		1. nahtloses Edelstahlrohr, C3 2. NBR Basis, Stahlgeflechtarmierung, CR (MSHA geprüft)
	Nenndruckstufe	bar	1. 2050 (nach GB/T 13296) 2. 82 bis 420 (Prüfstandards min. ISO 3862 R15, SAE 100R15)
	Nenndurchmesser		+ D25x3,5mm, D6x1mm + 5/16" bis 1 1/2" (Schläuche)
x	Rückhalteeinrichtung		
x	nur für Hydraulik, Rückhaltevolumen	Liter	200 (In der Rotornabe)
x	in der Gondel, Rückaltevolumen	Liter	3495 (diverse Rückhaltebehältnisse mittels Überläufen verbunden)
	Werkstoff		Glasfiberverstärker Kunststoff
	Eignungsnachweis		
	<b>verwendete Hydrauliköl, Bezeichnung</b>		Mobil DTE 10 Excel32 Mobil SHC 524 Texaco Rando WM32
	WGK		1
	Volumen	Liter	630 (6.0MW) 533 (5.6MW)
			8 (0027-8080) 9 (0076-5693) 10 (0043-8223)
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. ...		10 (0043-8223)
	<b>Gefährdungsstufe</b>		A
	<b>Betriebsdruck</b>	bar	240



### 8 Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	nicht vorhanden		
x	besteht aus folgenden Anlagenteilen		
x	Transformator		
x	Ölpumpe		
x	Wärmetauscher		
x	zum Glykolkreislauf		Anschluss an den Wasser-/Luft-
	zur Umgebung (Luftwärmetauscher)		Kühlkreislauf
x	Rohrleitungen		
	Werkstoff		Edelstahl
	Nenndruckstufe	bar	37,5
	Nenndurchmesser		40
x	Rückhalteeinrichtung		
	nur für den Transformator,	Liter	830
x	in der Gondel, Rückaltevolumen	Liter	3495 (diverse Rückhaltebehältnisse mit Überläufen)
x	Werkstoff		Glasfaserverstärkter Kunststoff, Öl- und Kühlmittelresistent
	Eignungsnachweis		nicht erforderlich
x	verwendetes Isolieröl, Bezeichnung		MIDEL eN1204
	WGK		MIDEL eN1215
	Volumen	Liter	Cargill ENVIROTEMP FR3 Fluid
			awg
			2450
			12 (0110-6263)
			13 (0110-6264)
			14 (0110-6261)
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr.		
	Gefährdungsstufe		
	Betriebsdruck	bar	1,1

### 9 Anlage zum Verwenden von Schmierfetten

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	<b>Haupt-(Rotor-)Lagerung</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
	<b>Generatorlager</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
x	<b>Azimutlager</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		Shell Gadus S5 T460, Küblerplex AG 11-462
	WGK		1
	Masse	kg	10
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		3 (0038-7779) 6 (0043-8195)
	Gefährdungsstufe		A
x	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
x	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		Turm
x	Rückhaltevolumen	Liter	1194
x	<b>Azimutverzahnung</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		Shell Omala S4 WE320
	WGK		1
	Masse	kg	8x12,5
x	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		2 (0043-7822)
	Gefährdungsstufe		A
x	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
x	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		Turm
x	Rückhaltevolumen	Liter	1194
	<b>Pitchlager</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
	<b>Pitchverzahnung</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse		
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		



	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen		
	<b>Verstellmechanik (Pitch)</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		
	WGK		
	Masse	kg	
	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		
	Gefährdungsstufe		
	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		
	Rückhaltevolumen	Liter	
x	<b>Blattlager</b>		
	verwendetes Schmierfett, Bezeichnung		Klüberplex BEM 41-141
	WGK		1
	Masse	kg	39 (3 x 13)
x	Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. _____		5 (0043-8178)
	Gefährdungsstufe		A
x	Rückhalteeinrichtung vorhanden		
x	Lage (Turm, Gondel, an Anlage)		Nabe
x	Rückhaltevolumen	Liter	200

**10 Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen**

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	<b>zu tauschende wassergefährdende Stoffe, Intervall</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	Getriebeöl	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
<input type="checkbox"/>	fix		
<input checked="" type="checkbox"/>	nach Ölanalyse		
<input checked="" type="checkbox"/>	Hydrauliköl	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
<input type="checkbox"/>	fix		
<input checked="" type="checkbox"/>	nach Ölanalyse		
<input checked="" type="checkbox"/>	Kühlflüssigkeit	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
<input type="checkbox"/>	fix		
<input checked="" type="checkbox"/>	nach Ölanalyse		
<input type="checkbox"/>	sonstige _____	Monate	
<input type="checkbox"/>	alle ____ bis ____		
	<b>gebrauchte wassergefährdende Stoffe werden von der Gondel zum Boden abgelassen über</b>		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Schläuche im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input checked="" type="checkbox"/>	Schläuche außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input checked="" type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Ortsbewegliche Behälter(Fässer, Kanister usw.)		
<input type="checkbox"/>	sonstige _____		
<input type="checkbox"/>	Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche		
<input type="checkbox"/>	siehe Anlage Nr. _____		
	<b>frische wassergefährdende Stoffe gelangen vom Boden zur Gondel über</b>		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Schläuche im Turm		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Rohrleitungen außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input checked="" type="checkbox"/>	Schläuche außen		
<input type="checkbox"/>	fest verlegt		
<input checked="" type="checkbox"/>	jeweils zu verlegen		
<input type="checkbox"/>	Ortsbewegliche Behälter (Fässer, Kanister usw.)		
<input type="checkbox"/>	sonstige _____		
<input type="checkbox"/>	Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche		
<input type="checkbox"/>	siehe		

2024-07-01 14:42 UTC - a.koehl@ib-kuntzsch.de - Andreas Köhl

T05 0158-2458 Ver.04 - Approved- Exported from DMS: 2024-05-23 by INVOL



	<b>Abfüllfläche</b>	
	flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786, asphaltiert/betoniert	
	unbefestigt	
	mobil, _____	
x	sonstige _____	geschotterte Kranstellfläche
	<b>vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen am Fahrzeug und beim Abfüllen</b>	
x	Totmannschaltung, Nachweis siehe Anlage Nr. _____	
x	Auffangwanne für frische und gebrauchte Behälter, Nachweis siehe Anlage	
x	Trockenkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. _____	
	Abreißkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. _____	
	sonstiges _____	
x	fachkundiges Personal _____	
x	Kommunikationsmittel zwischen Boden und Gondel _____	Sprechfunk, Mobilfunk
	Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für siehe Anlage Nr. _____	
	Betriebsanweisung für Befüll- und Entleervorgänge siehe Anlage Nr. _____	

11 Lageranlage für ortsbewegliche Behälter

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
X	nicht vorhanden		
	<b>für folgende wassergefährdende Stoffe:</b>		
	Getriebeöl, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
	Hydrauliköl, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
	Kühlflüssigkeit, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
	Schmierfett, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
	sonstige, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
	sonstige, Bez. _____	-	
	WGK _____	-	
	max. Gebindegröße _____	Liter	
	max. Anzahl der Gebinde _____	-	
	<b>maßgebende WGK</b> _____	-	
	<b>maßgebendes Volumen</b> _____	Liter	
	<b>Gefährdungsstufe</b> _____	-	
	Rückhalteeinrichtung, Rückhaltevolumen _____	Liter	
	Lage (z. B. Gondel, Turm) _____	-	
	Werkstoff _____	-	
	Eignungsnachweis	-	
	<b>Antrag auf Eignungsfeststellung</b>	-	
	nicht erforderlich (Gefährdungsstufe A)	-	
	siehe Anlage Nr. _____	-	

**12 Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmit**

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
	<b>umgeschlagene wassergefährdende Stoffe, Intervall</b>		
<input type="checkbox"/>	Getriebeöl alle _____	Monate	nach Ölprobe
<input type="checkbox"/>	Hydrauliköl alle _____	Monate	nach Ölprobe
<input type="checkbox"/>	Kühlfüssigkeit alle _____	Monate	nach Analyse
<input type="checkbox"/>	Schmierfett alle _____	Monate	12
<input type="checkbox"/>	alle _____ Monate		
	<b>Umschlagfläche</b>		
<input type="checkbox"/>	flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786,	-	
<input type="checkbox"/>	asphaltiert/betoniert	-	
<input type="checkbox"/>	unbefestigt	-	
<input type="checkbox"/>	mobil, _____	-	
<input checked="" type="checkbox"/>	_____	-	geschottert
	<b>vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen beim Umschlagen</b>		
<input type="checkbox"/>	fachkundiges Personal _____	-	
<input type="checkbox"/>	_____	-	
	<b>Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für den Verzicht auf eine ortsfeste Umschlagfläche</b>		
<input type="checkbox"/>	siehe Anlage Nr. _____	-	
	<b>Betriebsanweisung für Umschlagvorgänge</b>		
<input type="checkbox"/>	siehe Anlage Nr. _____	-	

13 Anlagen zum Verwenden von Löschmittel

relevant		Einheit	Beschreibung oder Menge
X	nicht vorhanden (oder nur Gaslöschanlagen)		
	<b>vorhanden (Unterteilung gemäß VdS 3523)</b>		
	zum Raumschutz		
	Gondel	-	
	Nabe	-	
	Zwischenböden	-	
	Umspannstation	-	
	Turmfuß/-plattform	-	
	_____	-	
	zum Einrichtungsschutz		
	Schaltschränke (geschlossen)	-	
	Transformator	-	
	Schaltschränke (offen)	-	
	Hydrauliksystem	-	
	sonstige _____	-	
	<b>besteht aus folgenden Anlagenteilen</b>		
	Löschmittelbehälter	-	
	_____	-	
	Rückhalteeinrichtung für Löschmittelbehälter		
	in der Gondel, Rückhaltevolumen	Liter	
	in der Nabe, Rückhaltevolumen	Liter	
	in Zwischenböden, Rückhaltevolumen	Liter	
	in der Umspannstation, Rückhaltevolumen	Liter	
	im Turmfuß, Rückhaltevolumen	Liter	
	für Schaltschränke	Liter	
	geschlossen, Rückhaltevolumen	Liter	
	offen, Rückhaltevolumen	Liter	
	Hydrauliksystem, Rückhaltevolumen	Liter	
	_____	Liter	
	Werkstoff _____	-	
	Eignungsnachweis _____	-	
	<b>verwendetes Löschmittel, Bezeichnung _____</b>		
	WGK _____	-	
	Volumen	Liter	
	Sicherheitsdatenblatt in der Anlage _____	-	
	<b>Gefährdungsstufe _____</b>	-	
	<b>Betriebsdruck _____</b>	bar	