

Gehandhabte Stoffe

Anlage (HA)/Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN)/Betriebseinheit (BE) Windpark Borne Mitte - Errichtung einer Windenergieanlage vom Typ Vestas V 162 -6 MW hier: Angaben zu verwendeten Öle und Schmierstoffe im gesamten Anlagentyp (siehe auch Kapitel 7)		AN-Nr./BE-Nr. WEA 21	Fließbild/Zeichnung-Nr.
--	--	-------------------------	-------------------------

Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ/kg]	Abfallschlüssel **)
				[kg/Stunde]	[t/Jahr]	Komponente	Massengehalt [Gew.-%]		
1	Hauptgetriebe und Generator	Getriebeöl Mobilgear SHC XMP 320; Alternativ Castrol Optigear Synthetic CT320	EA		900 ltr.		Benzol, Ditridentyl adipat, Methylen , Tripheny - bzw. Synthet. Schmiermittel		13 02 06
2	in versch. Anlagenteilen	Schmierfett Klüberplex AG 11-462;	EA		0,002		Mineralöl, Esteröl Aluminium - Komplexseife Festschmierstoff		13 02 05
3	Drehplatte	Schmierfett Shell Gadus S 5 alternativ zu lfd. Nr. 2	EA		0,010		Polyolefine, synthetische Ester und Additive		13 02 05
4	Transformator	Midel 7131, alternativ Envirotemp 360 Fluid	E		2450 ltr.		Fettsäuretetraester, leistungsteigernde Additive		
5	in versch. Anlagenteilen	Schmierfett Klüberplex BEM 41-132	EA		2,0 l		Mineralöl, synth. Kohlenwasserstoff-Öl, Lithium-Spezialseife		13 02 05
6	Blattlager	Schmierfett Klüberplex BEM 41- 141	EA		0,039		Mineralöl, synth. Kohlenwasserstoff-Öl, Lithium-Spezialseife		15 02 02
7	Azimuthgetriebe	Shell- Omala S4 W 320	E		100 ltr.		Polyalcyglycol und Additive + Zinkalkyldithiophosphat/Calciumsulfonat		

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser
 **) Abfallschlüssel in diesem Formular nur für EA eintragen

8	Hydraulik	Hydrauliköl Mobil DTE 10 Excel 32; alternativ Rando VM 32	EA		630 Ltr.	Grundöl u. Add.; alternat. Synthesegrundstoffe u. Add. bzw. Mineralöle		13 01 10
9	Getriebe, Generator, Hydraulik	Kühlfüssigkeit Delo XLC Antifreeze/ Coolant- Premixed 50/50	EA		800 Ltr.	Ethylenglykol, Natriumsalz 2- Thylnhexansäure		16 01 14

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser
 **) Abfallschlüssel in diesem Formular nur für EA eintragen