

Gehandhabte Stoffe

Seite: 1 von: 6

Anlage (HA) / Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN) / Betriebseinheit (BE):					AN-Nr. / BE-Nr.:		Fließbild / Zeichnung-Nr.:		
01					01.10.WEA01 01.20.WEA02 01.30.WEA03		s. 1.4.2		
Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ / kg]	Abfallschlüssel (**)
				[kg/Stunde]	{+/-Jahr}	Komponente	Massen-gehalt [Gew.-%]		
Abfälle bei Errichtung der WEA (einmalig)									
1		PE-Folie	A		30m ²				150102
2		Pappe	A		100m ²				150101
3		Papierreste (Papiertücher)	A		50m ²				150101
4		Holz	A		500kg				150103
5		Styropor	A		2m ³				150102
6		Teppichreste	A		5kg				150102
7		Kabelreste	A		30kg				170411
8		Kabelbinderreste	A		1kg				160119
9		Verpackungsmaterial	A		30kg				150105
10		haushaltsähnliche Abfälle	A		20kg				200301
11		Putzlappen	A		10kg				150202
12		Altfarben, Spraydosen, Dichtmittel	A						170407
Abfälle während des Betriebs (jährlich)									
13		Ölfiter	A		10,5kg				150202
14		Belüftungsfilter	A		0,5kg				150203
15		Belüftungsfilter	A		1m ³				150203
16		Kohlebürsten (Tausch nach Befund)	A		4kg				160216
17		Bremsbeläge (ca. 5-jährlich)	A		2,4kg				160112

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

Anlage (HA) / Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN) / Betriebseinheit (BE):				AN-Nr. / BE-Nr.:		Fließbild / Zeichnung-Nr.:			
01				01.10.WEA01 01.20.WEA02 01.30.WEA03		s. 1.4.2			
Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ / kg]	Abfallschlüssel **)
				[kg/Stunde]	[t/Jahr]	Komponente	Massen-gehalt [Gew.-%]		
18		Kühlwasser (nach Befund, ca. 5-jährlich)	A		67kg				160305
19		Akkumulatoren (5-jährlich)	A		45kg				160601
20		Fett	A		35kg				120112
21		Öl (Hauptgetriebe) (nach Befund, ca. 7-jährlich)	A		0,1m ³				130206
22		Öl (Pitchgetriebe) (nach Befund, ca. 7-jährlich)	A		0,002m ³				130206
24		Öl (Azimutgetriebe) (nach Befund, ca. 7-jährlich)	A		0,019m ³				130206
25		Öl (Hydraulik) (5-jährlich)	A		0,005m ³				130110
26		Papiertücher	A		2kg				150202
27		Putzlappen	A		25kg				150202
28		Restmüll	A		10kg				200301
Kühlsystem/ Maschinenhaus									
29		Nalco Varidos FSK	EA		300l				160305
						<i>Ethylenglykol</i>	<i>50-100</i>		
						<i>Hydroxyphosphonoacetic Acid, Trisodium Salt</i>	<i>0,1-0,25</i>		
						<i>1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on</i>	<i>0,05-0,1</i>		
						<i>Diethylenglykol</i>	<i>0,5-1</i>		
29.1		Alternativ: Antifrogen N	EA		300l				
						<i>Ethandiol</i>	<i>90-95</i>		

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

Seite: 3 von: 6

Anlage (HA) / Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN) / Betriebseinheit (BE):					AN-Nr. / BE-Nr.:		Fließbild / Zeichnung-Nr.:		
01					01.10.WEA01 01.20.WEA02 01.30.WEA03		s. 1.4.2		
Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ / kg]	Abfallschlüssel (**)
				[kg/Stunde]	[t/Jahr]	Komponente	Massen-gehalt [Gew.-%]		
Generatorlager									
30		Klüberplex BEM 41-132	EA		12kg				130206
						Mineralöl			
						Synthetisches Kohlenwasserstoff-Öl			
						Lithium-Spezielseife			
Hydrauliksystem									
31		Shell Tellus S4 VX 32	EA		5l				130110
						Destillate (Erdoel), mit Wasserstoff behandelte mittlere	60-80		
						Phenol, isopropyliert, Phosphat (3:1) [Triphenylphosphat > 5%]	0,1-0,9		
						Butyliertes Hydroxytoluol	0,1-0,5		
Getriebe inkl. Kühlkreislauf									
32		Fuchs RENOLIN	EA		700l				130206
						organ. Polysulfid	0,25-1		
32.1		Alternativ: Shell Omala S5 Wind 320	EA		700l				130206
						Dialkylpolysulfid	1-3		
						Triazolderivat	0,1 - 0,5		
						Alkylamin	0,1 - 0,24		
32.2		Alternativ: MOBIL SHC GEAR 320 WT	EA		700l				130206
						Dec-1-ene, homopolymer, hydrogenated Dec-1-ene, oligomers, hydrogenated	10-20		

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

Seite: 4 von: 6

Anlage (HA) / Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN) / Betriebseinheit (BE):						AN-Nr. / BE-Nr.:		Fließbild / Zeichnung-Nr.:	
01						01.10.WEA01 01.20.WEA02 01.30.WEA03		s. 1.4.2	
Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ / kg]	Abfallschlüssel (**)
				[kg/Stunde]	[t/Jahr]	Komponente	Massen-gehalt [Gew.-%]		
						BENZOL, C10-14-ALKYLDERIVATE	0,1-1		
						DITRIDECYLADIPIAT	10-20		
32.3		Alternativ: Castrol Optigear Synthetic CT 320	EA		700l				130206
						Synthetisches Schmiermittel und Additive			
Rotorlager									
33		Mobil SHC Grease 460 WT	EA		60kg				120102
						5-NONYL-SALICYLALDOXIM	0,1-0,3		
						ALKENYLBERNSTEINSÄURE-ANHYDRID	0,1-1		
						LITHIUMHYDROXID-MONOHYDRAT	1-1		
						LITHIUMSALZ ALIPHATISCHER CARBONSÄURE	1-5		
						METHYLENBIS(DIBUTYL-DITHIOCARBAMAT)	1-5		
33.1		Alternativ: Klüberplex BEM 41-141	EA		60kg				120102
						Dilithiumazelat	1-10		
						Molybdän, Bis(dibutylcarbomodithioato)di--oxodioxodi-, sulfuriert hioato)di--	1-2,5		
33.2		Alternativ: Klübergrease WT	EA		60kg				120102

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

Anlage (HA) / Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN) / Betriebseinheit (BE):						AN-Nr. / BE-Nr.:		Fließbild / Zeichnung-Nr.:	
01						01.10.WEA01 01.20.WEA02 01.30.WEA03		s. 1.4.2	
Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ / kg]	Abfallschlüssel **)
				[kg/Stunde]	[t/Jahr]	Komponente	Massen-gehalt [Gew.-%]		
						<i>Dilithiumazelat</i>	1-10		
						<i>Molybdän, Bis(dibutylcarbomodithioato)di--oxodioxodi-, sulfurierthioato)di--</i>	1-2,5		
						<i>Rückstandsöle (Erdöl),mit Wasserstoff behandelte</i>	30-50		
Transformator									
34		Midel 7131 oder gleichwertig	EA		2.200l				
						<i>Fettsäuretetraester</i>	99,5		
						<i>Leistungssteigernde Additive</i>	0,5		
Azimut-/Pitchgetriebe									
35		Mobil SHC 629	EA		165l				130206
						<i>Dec-1-ene, homopolymer, hydrogenated Dec-1 ene, oligomers, hydrogenated</i>	30-40		
						<i>REAKTIONSMASSE AUS 3-METHYLPHENYL-DIPHENYLPHOSPHAT, 4-METHYLPHENYL DIPHENYLPHOSPHAT, BIS(3-METHYLPHENYL) PHENYLPHOSPHAT, 3-METHYLPHENYL 4-METHYLPHENYL PHENYL PHOSPHAT AND TRIPHENYLPHOSPHAT</i>	0,1-1		

Seite: 6 von: 6

Anlage (HA) / Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN) / Betriebseinheit (BE):					AN-Nr. / BE-Nr.:		Fließbild / Zeichnung-Nr.:		
01					01.10.WEA01 01.20.WEA02 01.30.WEA03		s. 1.4.2		
Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ / kg]	Abfallschlüssel (**)
				[kg/Stunde]	[t/Jahr]	Komponente	Massen-gehalt [Gew.-%]		
		Alternativ: Shell Omala S4 GXV 150	EA		165l	<i>Naphthalin, Reaktionsprodukte mit Tetradecen</i>	10-20		130206
						<i>Gemisch aus Polyolefinen und Zusätzen</i>			
Azimet-/Pitchdrehverbindung Laufbahn + Verzahnung									
36		Fuchs Gleitmo 585K oder 585K Plus	EA		33kg				130206
						<i>Kalkhydrat</i>	1-3		
						<i>Triazin Derivat</i>	1-5		
						<i>Anorganische Zn-Verbindung</i>	1-3		
						<i>Zinkdiphosphat</i>	0,25-1		
						<i>Zn-Verbindung</i>	0,1-0,25		
						<i>Ca-Sulfonat</i>	0,1-1		
37		Fuchs Ceplattyn BL white	EA		10kg				130206
						<i>Tolutriazol-Derivat</i>	0,1-1		

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser