

## Gewichte der Transport- und Hebeeinheiten

In den folgenden Tabellen sind die Gewichte der Transport- und Hebeeinheiten der Gondel der ENERCON Windenergieanlage angegeben.

### Gewichte der Transporteinheiten

Bei den Gewichtsangaben sind die notwendigen Transportvorrichtungen berücksichtigt. Materialien zur Verkabelung und weitere Kleinteile werden in mehreren Containern mit einem jeweiligen Maximalgewicht von 24 000 kg transportiert.

**Tab. 1: Gewicht pro Transporteinheit**

Transporteinheit	Anzahl der Transporteinheiten	Gewicht in kg pro Transporteinheit
Maschinenhaus	1	42 700
Rotorkopf	1	42 300
Rotormittelteil mit Rotorlagereinheit (Rotorträger, Achszapfen, Rotorlagerung)	1	44 000
Rotoraußenteil	2	10 000
Statorhälfte	2	34 000
Rotorblatt mit Blattheizung	3	23 800

### Gewichte der Hebeeinheiten

Im Folgenden sind die Hebeeinheiten für die abgeladenen und vormontierten Gondelkomponenten, den Generator und die Rotorblätter beim Aufbau der Windenergieanlage gelistet.

**Tab. 2: Gewicht pro Hebeeinheit**

Hebeeinheit	Gewicht in kg (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel)	Gewicht in kg (mit Werkzeug, Material und Hebemitteln)
Maschinenhaus	39 700	40 900
Rotorkopf	39 100	39 600
Rotor	56 900	72 900
Stator	62 000	78 000
Rotorblatt mit Blattheizung	20 500	20 600