





B.2 Einbauerklärung der Winde

## EINBAUERKLÄRUNG

gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II B

Der Hersteller: **goracon systemtechnik gmbh**  
**Färbereistr. 4**  
**48565 Steinfurt**

erklärt hiermit, dass das in Serie hergestellte Produkt

Bezeichnung: **Treibscheibenwinde G-trac 400/500/600/800**  
Typen: **040909-03-P-A..., 050909-03-P-A..., 050918-03-P-A...,  
060909-03-P-A..., 060918-03-P-A..., 080909-03-P-A...,  
080918-03-P-A...**

den folgenden grundlegenden Anforderungen der Richtlinie über **Maschinen 2006/42/EG** entspricht:

Anhang I, Artikel 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.8, 1.4.1, 1.4.2.1, 1.5.1, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.8, 1.7.1.1, 1.7.3, 1.7.4, 4.1.2.3, 4.1.2.4, 4.1.3, 6.1.2, und 6.5.

und weiterhin den zum Zeitpunkt dieser Erklärung geltenden Änderungen

sowie den folgenden harmonisierten Normen entspricht:

DIN EN 1808:2015-08	Sicherheitsanforderungen an hängende Personenaufnahmemittel - Berechnung, Standsicherheit, Bau - Prüfungen; Deutsche Fassung EN 1808:2015-08
DIN EN 60204-1; VDE 0113-1: 2007-06	Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen (IEC 60204-1:2005, modifiziert); Deutsche Fassung EN 60204-1:2006
DIN EN ISO 12100: 2011-03	Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12100:2010

### Die **Treibscheibenwinde G-trac 400/500/600/800**


stimmt mit dem Modell überein, welches von einer notifizierten Stelle im Rahmen einer Baumusterprüfung geprüft und zertifiziert wurde.

Die relevanten technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B erstellt. Diese sind auf begründetes Verlangen einzelstaatlicher Stellen verfügbar (pdf).

Der Dokumentationsbevollmächtigte ist Herr Dieter Feldkamp, ansässig bei oben benanntem Hersteller.

Der Betrieb ist solange verboten, bis die Anlage, in die die **Treibscheibenwinde** eingebaut wurde, den Bestimmungen der Richtlinie über **Maschinen 2006/42/EG** entspricht und vom Hersteller der Anlage eine entsprechende Konformitätserklärung ausgestellt wurde.

Ort / Datum: Steinfurt, im Mai 2017  
Name: Ralf Hermanns  
Funktion: Geschäftsführer der goracon systemtechnik gmbh

Autorisierte Unterschrift:   
Einbauerklärung G-trac 03  
goracon systemtechnik gmbh – Färbereistraße 4 – 48565 Steinfurt; Rev.: 00



## B.3 EG-Konformitätserklärung der Fangvorrichtung

### EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

#### gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II A

Der Hersteller: **goracon systemtechnik gmbh**  
**Färbereistr. 4**  
**48565 Steinfurt**

erklärt hiermit, dass das in Serie hergestellte Produkt

Bezeichnung: **Fangvorrichtung G-lock 600**  
Typ: **060955**

konform ist mit den einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie über **Maschinen 2006/42/EG** und weiterhin den zum Zeitpunkt dieser Erklärung geltenden Änderungen sowie den folgenden harmonisierten Normen entspricht:

DIN EN 1808: 2010-11	Sicherheitsanforderungen an hängende Personenaufnahmemittel - Berechnung, Standsicherheit, Bau - Prüfungen; Deutsche Fassung EN 1808:1999+A1:2010
DIN EN ISO 12100: 2011-03	Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12100:2010

Die **Fangvorrichtung G-lock 600 Typ 060955** stimmt mit dem Modell überein, welches von einer notifizierten Stelle im Rahmen einer zertifizierten Konformitätsprüfung geprüft und zertifiziert wurde.

Der Dokumentationsbevollmächtigte ist Herr Dieter Feldkamp, ansässig bei oben benanntem Hersteller.

Der Betrieb ist solange verboten, bis die Anlage, in die die **Fangvorrichtung** eingebaut wurde, den Bestimmungen der Richtlinie über **Maschinen 2006/42/EG** entspricht und vom Hersteller der Anlage eine entsprechende Konformitätserklärung ausgestellt wurde.

Ort / Datum: Steinfurt, im März 2017

Name: Ralf Hermanns

Funktion: Geschäftsführer der goracon systemtechnik gmbh

Autorisierte Unterschrift: