

A.1.4 Umfang (Auflistung) der einzelnen Änderungen mit Erläuterungen

Betriebs einheit	Bezeichnung	Bestand (B), Änderungen (Ä), Neubau (N), Rückbau (R)	Erläuterung*
BE 01A	Annahmehalle	B: Aufgabebunker Ä: Zerkleinerer, Gurtförderer, Magnetabscheider	Bestand, Änderung technischer Komponenten
BE 01B	Aufbereitungshalle	N: Sternsieb, optional Kunststoffabtrennung	Neubau
BE 07	Kompostlagerplatz	B: Lagerfläche für Kompost, nicht überdacht Ä: Erweiterung Sohle und Neubau Anschüttwand	Standort- änderung mit Umbau
BE 09	Vergärungslinie alt (entfällt): Lagerhalle mit optionaler Nachreife neu	Lager- & Nachreifeboxen für Kompost, Handelsware Rindenmulch, Hackschnitzel, etc., Misch-/Lagerplatz für Kompostprodukte	Bestand, Umwidmung und Umbau
BE 10	BHKW alt	R: Bestand	entfällt vollständig
BE 13	Hygienisierung	R: Entfällt	entfällt vollständig
BE 15	Saurer Wäscher	B: Lagerbehälter Schwefelsäure, Abfüllfläche, Rohrleitungen Ä: Saurer Wäscher	Bestand, Änderung technischer Komponenten
BE 16	Notfackel	R: Entfällt	entfällt vollständig
BE 20	Logistik- und Kranhalle	N: Substrateintragssysteme. Mischer, Brennstofflager, Hallenkran, etc.	Neubau

*Für nähere Erläuterungen Siehe Kapitel B.4.1.1

Betriebs einheit	Bezeichnung	Bestand (B), Änderungen (Ä), Neubau (N), Rückbau (R)	Erläuterung*
BE 21	Vergärung	N: Ein-/Austragstechnik, Fermenter, Fermentergang mit Sicherheitseinrichtungen etc.	Neubau
BE 22	Entwässerung	N: Vorlagebehälter, Pressen, Dekanter, Pufferspeicher, Entwässerungsgebäude mit NSHV, EMSR-Technik, Sicherheitseinrichtungen etc.	Neubau
BE 23	Flüssiggärrestlager mit Gasspeicher	N: Ein-/Austragstechnik, Rundbehälter, Technikgebäude, Gasspeicherdächer, Sicherheitseinrichtungen, Abtankplatz Flüssigdünger, etc.	Neubau
BE 24	Hygienisierung	N: 20 Fuß-Containermodul mit Edelstahlbehältern, Prozesssteuerung und Hygienisierungseinheit (>70°C für 1h)	Neubau
BE 25	Biogasvorreinigung	N: Gasverdichtung, Gaskühlung, Aktivkohlefilter, Notfackel, Netzersatzanlage	Neubau
BE 26	Biogasaufbereitung sanlage mit CO ₂ -Abtrennung	N: Gasverdichtung, Membranfiltertrennsystemen, Kaltwassersatz, Analyse, etc.	Neubau
BE 27	CO ₂ -Verflüssigung mit Aufreinigung	N: Verdichtung, Kühlung, Analyse, Zwischenspeicher, Tanklager und Abholplatz	Neubau
BE 30	Biomasseheizung	N: Kessel, Wärmetauscher, Abgasreinigung, Kamin, Entaschung, Pufferspeicher, Wärmeverteilung, Sicherheitseinrichtungen	Neubau
BE 31	Notheizung	N: Gasregelstrecke, Biogaskessel, Sicherheitseinrichtungen, Kamin, Wärmeübergabe	Neubau
BE 40	Windenergieanlage		Neubau

*Für nähere Erläuterungen Siehe Kapitel B.4.1.1, bzw. Kapitel C für die BE 40