

Rohbaukosten (brutto):

Die Rohbaukosten beinhalten die Kosten für das Tiefgründungsfundament, den Hybrid-Betonturm, das Maschinenhaus und die Rotorblattanlage:

Tiefgründungsfundament:	382.000 €
Hybrid-Betonturm:	873.000 €
Gondel, Maschinenverkleidung, Nabe, Rotor:	1.037.000 €
Gesamt:	2.292.000 €

Herstellkosten (brutto):

Die Herstellkosten umfassen die Rohbaukosten zuzüglich der Kosten für die maschinenbaulichen und elektrotechnischen Komponenten:

a) Rohbaukosten:	2.292.000 €
b) Maschinenbauliche und elektrotechnische Komponenten:	1.198.000 €
Gesamt:	3.490.000 €

In den Herstell- und Rohbaukosten ist die gesetzliche Mehrwertsteuer von 19% enthalten.

Die Herstellkosten entsprechen nicht dem Kaufpreis der Anlage, der weitere Kosten, z.B. schwankende Materialpreise, Forschungs- und Entwicklungskosten u.v.m. abdecken muss, die jedoch für die Ermittlung der Genehmigungsgebühren nicht relevant sind.

Der Transformator ist in die Gondel integriert. Es tritt keine separate Trafostation optisch in Erscheinung.