



Nordex Energy SE & Co. KG
Langenhorner Chaussee 600
22419 Hamburg

**STRENG VERTRAULICH
DER INHALT DIESES DOKUMENTS IST BETRIEBS-
UND GESCHÄFTSGEHEIMNIS**

Berechnungsbeispiel für den Rückbau einer N163/5.X mit 164 m Nabenhöhe

Posten	Maßnahmen	Menge
Rotorblätter	Entsorgung GFK	71,50 t
	Erlöse Kupfer	0,10 t
	Erlöse Elektroschrott	0,20 t
Rotornabe	Entsorgung GFK	0,77 t
	Erlöse Stahl	48,00 t
	Erlöse Elektroschrott	2,40 t
Maschinenhaus	Entsorgung GFK	2,50 t
	Erlöse Stahl	126,00 t
	- Triebstrang (Annahme 50% Stahl im Generator)	75,00 t (5,85) t
	- Maschinenhaus	51,00 t
Maschinenhaus Elektro- komponenten	Erlöse Elektroschrott - Schaltschränke, Pumpen	1,65 t
	Erlöse Kupferanteile	18,55 t
	- Umrichter	2,70 t
	- Transformator	9,00 t
	- Generator (Annahme 50% Kupfer)	5,85 t
	- Kabeln	1,00 t
	Erlöse Aluminium - Begehebene, Netzkabel	0,50 t
Turm Typ TCS164B	Erlöse Stahl aus Turmsegmenten	183,00 t
	Abriss, Transport, Entsorgung Beton	452,00 t
	Erlöse Stahl Bewehrung	48,00 t
	Vorspannglieder	41,00 t
Schaltschränke, Schaltanlage	Erlöse Elektroschrott	3,50 t
Fundament TCS164B (mit Auftrieb)	Abriss, Transport, Entsorgung Beton	748,0 m ³
	Erlöse Stahl Bewehrung inkl. Ankerkorb	101,00 t
Verkabelung	Aluminium	0,90 t
Sonderabfallstoffe	Entsorgung	3,04 t
Personalkosten	Demontage	4,00 Tage
Krankkosten	inkl. Auf- und Abbau einmalige Kosten	4,00 Tage
Kranstellflächen (bei "Just- in-Time" Lieferung)	Rückbau, Entsorgung	1375,00 m ²
Summe Rückbaukosten		

Mit freundlichen Grüßen,

Nordex Energy SE & Co. KG
Sales Germany