Datum: 14.03.2017

## Maßnahmen bei Betriebseinstellung

eno1xx\_3.x\_Betriebseinstellung\_de\_rev4.doc



# Für die Windenergieanlage (WEA)

eno 114 eno 126

eno energy systems GmbH Am Strande 2e D – 18055 Rostock Tel.: (+49) (0)381 203792-0 Fax.: (+49) (0)381 203792-101

info@eno-energy.com www.eno-energy.com

Revision	4
Dokument	eno1xx 3.x Betriebseinstellung de rev4.doc

Autor: Tony Maaß	Bearbeiter: Tony Maaß	Freigabe: Robin Ahrens	
Ort, Datum	Ort, Datum	Ort, Datum	
Rostock, den 30.04.2012	Rostock, den 16.02.2017	Rostock, den 14.03.2017	

#### Technische Änderungen vorbehalten – Keine automatische Aktualisierung

Autor:	Revision:	Projekt:	Einstufung:	Seite:
Dipl. Ing. (FH) Tony Maaß	4	eno 114		1 von 4
		eno 126		

## Maßnahmen bei

Datum: 14.03.2017

## Betriebseinstellung



eno1xx\_3.x\_Betriebseinstellung\_de\_rev4.doc

#### Vermerk zur Aktualisierung

Das Dokument - eno1xx\_3.x\_Betriebseinstellung\_de\_rev4.doc -- unterliegt keiner automatischen Aktualisierung und dient lediglich der Information.

Durch Produktentwicklung und Optimierung können sich Inhalte des Dokumentes, ohne vorherige Ankündigung, ändern.

Jeder Nutzer des Dokumentes hat eigenverantwortlich sicherzustellen, dass er die jeweils aktuelle und gültige Ausgabe des Dokumentes nutzt.

#### Schutzvermerk entsprechend ISO 16016

#### Copyright © 2017 eno energy systems GmbH

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes *eno1xx\_3.x\_Betriebseinstellung\_de\_rev4.doc*, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster-, oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

Technische Änderunger	vorbehalten -	<ul> <li>Keine automatische Aktualisierung</li> </ul>	1
-----------------------	---------------	---	---

Autor:	Revision:	Projekt:	Einstufung:	Seite:
Dipl. Ing. (FH) Tony Maaß	4	eno 114		2 von 4
		eno 126		

## Maßnahmen bei

Datum: 14.03.2017

## Betriebseinstellung



eno1xx\_3.x\_Betriebseinstellung\_de\_rev4.doc

### Änderungsverlauf

Rev.	Datum	Name	Änderungen	
0	16.09.2011	Tony Maaß	Alle Seiten, Neues Dokument	
1	04.04.2012	Tony Maaß	Alle Seiten – Aktualisierung	
2	30.04.2012	Tony Maaß	Seite 4, Absatz 4 – Massen und Volumina aktualisiert	
3	08.11.2012	Kathleen Zander	Erweiterung um eno 126 WEA	
4	16.02.2017	Tony Maaß	Erweiterung um Varianten mit Nennleistung 4 MW	

#### Inhaltsverzeichnis

1	Gültigkeit4
2	Einleitung4
3	Auflistung der Bauteile, Materialien und deren Massen4

#### **Tabellenverzeichnis**

### Verzeichnis der Abkürzungen

Abkürzung	Erklärung / Erläuterung
WEA	<b>W</b> inden <b>e</b> rgie <b>a</b> nlage
GfK	Glasfaserverstärkte Kunststoffe
CfK	Kohlefaserverstärkte Kunststoffe

## Technische Änderungen vorbehalten – Keine automatische Aktualisierung

Autor:	Revision:	Projekt:	Einstufung:	Seite:
Dipl. Ing. (FH) Tony Maaß	4	eno 114		3 von 4
		eno 126		

### Maßnahmen bei

Datum: 14.03.2017

## Betriebseinstellung



eno1xx\_3.x\_Betriebseinstellung\_de\_rev4.doc

## 1 Gültigkeit

Dieses Dokument ist für den (die) folgenden Windenergieanlagentyp(en) der eno energy systems GmbH gültig:

- eno 114 (alle Nabenhöhen)
- eno 126 (alle Nabenhöhen)

### 2 Einleitung

Bei Betriebseinstellung der Windenergieanlagen eno 114 und eno 126 ist ein Rückbau der Anlage mit allen für den Betrieb notwendigen Komponenten vorgesehen. Für den Rückbau sind zwei Krane erforderlich.

Der Abfall und die Reststoffe werden entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen der Entsorgung bzw. Wiederverwertung zugeführt.

Nachfolgend befindet sich eine Liste der Materialien und der ungefähren Massen, die im Rahmen des Rückbaus der maßgeblichen Bauteile anfallen.

## 3 Auflistung der Bauteile, Materialien und deren Massen

Bauteil	Material	Massen /Volumen	Bemerkung
TO BE SHOWN	GfK/CfK/Holz	ca. 45 t	
Rotor	Kupfer	ca. 0,2 t	
	Stahl	ca. 20,0 t	
	GfK	ca. 3,0 t	
Maschinenhaus	Kupfer	ca. 6,0 t	
	Stahl/ Eisen	ca. 110 t	
Turm	Stahl	350–500 t	variiert je nach Nabenhöhe
Schaltanlage	Elektroschrott	5 t	
Fundament	Beton	600 m³ – 750m³	variiert je nach Nabenhöhe
rundament	Stahl	60 – 85 t	vaniert je nach Nabenhone
Verkabelung	Kupfer	ca. 10 t	
Transformatorstation	Beton	13 t	
Transformatorstation	Elektroschrott	10 t	
Kranstellfläche und	Recycling		variiert je nach Länge der
Zuwegung	(Schotter)	~2000 m³	Zuwegung und
Zuwegung	(GCHOILEI)		Geländebeschaffenheit

Tabelle 3-1: Auflistung der Bauteile, Materialien und deren Massen

#### Technische Änderungen vorbehalten – Keine automatische Aktualisierung

Autor:	Revision:	Projekt:	Einstufung:	Seite:
Dipl. Ing. (FH) Tony Maaß	4	eno 114		4 von 4
		eno 126		