

Technische Dokumentation Windenergieanlagen 158 m Rotordurchmesser - 50 Hz



Betriebs- und Schmierstoffliste

Rev. 04 - EN

2018-12-03



imagination at work

Besuchen Sie uns unter
www.gerenewableenergy.com

Alle technischen Daten unterliegen der möglichen Änderung durch fortschreitende technische Entwicklung!

Klassifizierung: öffentliches Dokument

Urheber- und Verwertungsrechte

Alle Unterlagen sind im Sinne des Urheberrechtgesetzes geschützt. Zuwiderhandlungen sind strafbar und verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte zur Ausübung von gewerblichen Schutzrechten behalten wir uns vor.

© 2018 General Electric Company. Alle Rechte vorbehalten.

GE und das GE Monogramm sind Warenzeichen und Dienstleistungsmarken der General Electric Company.

Andere, in diesem Dokument genannte Unternehmens- oder Produktnamen sind ggf. Warenzeichen bzw. eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Unternehmen.



imagination at work

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemein	5
2	Betriebs- und Schmierstoffliste	5

1 Allgemein

Diese Betriebs- und Schmierstoffliste legt die vorschriftsmäßigen Schmiermittel für die Windenergieanlagen (WEA) mit 158 m Rotordurchmesser fest. Sie unterliegt Änderungen im Zuge der Eignungsprüfung von Schmiermittelprodukten und wird folglich aktualisiert, sobald sich neue Schmiermittel als leistungsfähiger und/oder wirtschaftlicher erweisen oder wenn sich die Schmiervorschriften für Komponenten und Systeme ändern.

2 Betriebs- und Schmierstoffliste

Komponente	Betriebs- und Schmierstoff	Max. Menge	Dimension Auffang- vorrichtung	Aggregat- zustand	Wasser- gefährdungs- klasse
Azimutantrieb - Bonfiglioli Azimutantrieb - Liebherr	Mobil Mobilith SHC 460	2,2 kg	68 l	Fett	1
	SHELL OMALA S4 GXV220 Fuchs Renolin Unisyn CLP 220	23 l je Antrieb (92 l) 20 l je Antrieb (80 l)	100 l	Öl	1
Bremse für Hauptwelle und Windnachführung	Mobil DTE 25 (Standardwetter) Shell Tellus Arctic 32 (Kaltwetter)	18 l	68 l	Öl	1
Azimutlager/ -verzahnung	Fuchs Ceplattyn BL alternativ Fuchs Stabyl Eos E2 or Mobil SHC 460 WT	34 kg	68 l	Fett	1
Pitchantrieb	Fuchs Renolin Unisyn CLP 220	21 l	4100 l	Öl	1
Pitchlager	Fuchs Gleitmo 585K	32 kg	4100 l	Fett	2
Pitchzahnkränze/ -antriebsritzel	Fuchs Ceplattyn BL alternativ Fuchs Gleitmo 585 K	2,7 kg	4100 l	Fett	1 2
Hauptlagerschmiersystem	Mobil SHC 460 WT Mobil SHC 681 WT	60 kg	68 l	Fett	1
Hauptgetriebe (einschließlich Plattenwärmetauscher)	Castrol Optigear Synthetic X320/X320 WTO Exxon Mobilgear SHC 320 Shell Omala S4 GX 320 AMSOIL PTN 320	750 l	789 l	Öl	1
	Castrol Optigear Synthetic A320				2
Generatorlager	Klueberplex BEM 41-132	1,8 kg	789 l	Fett	1
Aktive Bremse/Hydrauliksystem	Mobil DTE 25	4 l	789 l	Öl	1
Getriebe und Umrichter Kühlkreis	Glysantin-G05-11 ¹ Zerex-G05 ²	275 l	789 l	Flüssigkeit	(1)
SSC K1-Schütze mit Buchsensteckverbindungen	Mobilgrease 28	0,2 kg	NA	Fett	1
Schleifring	Klueberalfa YM 3	Nach Bedarf	NA	Spray	1
	Klueberalfa XZ 3	Nach Bedarf	NA	Flüssigkeit	1

¹ Diese Flüssigkeit wird in Ländern innerhalb der EU verwendet.

² Diese Flüssigkeit wird in Ländern außerhalb der EU verwendet.

Komponente	Betriebs- und Schmierstoff	Max. Menge	Dimension Auffang- vorrichtung	Aggregat- zustand	Wasser- gefährdungs- klasse
Blattbolzen	OKS 2101	Nach Bedarf	NA	Spray	1
Transformer	Standard: Gießharztrafo	NA	NA	NA	NA