

3.5 Angaben zu gehandhabten Stoffen inklusive Abwasser und Abfall und deren Stoffströmen

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Ein- heit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz- wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins- atz- stoff	Zwis- che n- prod- ukt	Prod- ukt / Erz- eugni- s	Neb- en- prod- ukte	Ents- tehe- nder Abfa- ll	Abw- asser	Emi- ssio- ns- rele- vant	Stör- fall- rele- vant	Gef- ahr- stoff	REA- CH- rele- vant	Klima-, Ozons- chicht- schädi- gend	Was- ser- gefä- hrde- nd	AZB relev- ant	Bemerkun- g
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																	
					Min.	Max.																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
für jede Nordex N149									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Nalco Varidos FSK	300	l						16 03 05	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Kühlflüssi- gkeit
			Ethylenglykol	107- 21-1	50	100			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
			Hydroxyphosp- honoacetic Acid, Trisodium Salt	78620- 07-2	0,1	0,25			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
			1,2-Benzoisot- hiazol-3(2H)- on	2634- 33-5	0,05	0,1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
			Diethylenglyko- l	111- 46-6	0,5	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
alternativ:									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Antifrogen N	300							16 03 05	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Kühlflüssi- gkeit
			Ethandiol	107- 21-1	90	95			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Ein- heit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz- wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins- atz- stoff	Zwis- che- n- prod- ukt	Prod- ukt / Erz- eugni- s	Neb- en- prod- uk- te	Ents- tehe- nder Abfa- ll	Abw- asser	Emi- ssio- ns- rele- vant	Stör- fall- rele- vant	Gef- ahr- stoff	REA- CH- rele- vant	Klima-, Ozons- chicht- schädi- gend	Was- ser- gefä- hrde- nd	AZB relev- ant	Bemerkun- g
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																	
					Min.	Max.																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Klüberplex BEM 41-132	12	kg						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Fett
			Mineralöl						☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
			Synthetisches Kohlenwasser- stoff-Öl						☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
			Lithium- Spezialseife						☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Shell Tellus S4 VX 32	5	l						13 01 10	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	mineralisc- hes Öl
			Destillate (Erdoel), mit Wasserstoff behandelte mittlere	64742- 46-7	60	80			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
			Phenol, isopropyliert, Phosphat (3: 1) [Triphenyl- phosphat > 5%]	68937- 41-7	0,1	0,9			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
			Butyliertes hydroxytoluol	128- 37-0	0,1	0,5			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Fuchs Renolin Unisyn CLP 320	700	l						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	synthetisc- hes Öl

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamtmenge	Einheit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heizwert (MJ/kg)	AV V-Nr.	Einsatzstoff	Zwischenprodukt	Produkt / Erzeugnis	Nebenprodukte	Entstehender Abfall	Abwasser	Emissionsrelevant	Störfallrelevant	Gefahrstoff	REACH-relevant	Klima-, Ozonschichtschädigend	Wassergefährdend	AZB relevant	Bemerkung																
			Komponentenname	CAS-Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
			organ. Polysulfid	273-103-3	0,25	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
alternativ:									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Shell Omala S5 Wind 320	700	l						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	synthetisches Öl																
			Dialkylpolysulfid.	68425-15-0	1	3			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
MOBIL SHC GEAR 320 WT	700	l						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	synthetisches Öl																
			Dec-1-ene, homopolymer, hydrogenated	68037-01-4	10	20			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			BENZOL, C10-14-ALKYLDERIVATE	68442-69-3	0,1	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			DITRIDECYLADIPIAT	16958-92-2	10	20			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Optigear Synthetic CT 320	700	l						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	synthetisches Öl																
			Synthetisches Schmiermittel und Additive						☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Einh eit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins atz- stoff	Zwis che n- prod ukt	Prod ukt / Erz eugni s	Neb en- prod ukte	Ents tehe nder Abfa ll	Abw asser	Emi ssio ns- rele vant	Stör fall- rele vant	Gef ahr- stoff	REA CH- rele vant	Klima- -, Ozons chicht- schädi gend	Was ser- gefä hrde nd	AZB relev ant	Bemerkun g																
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Mobil SHC Grease 460 WT	60	kg						12 01 12	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Fett																
			5-NONYL-SAL ICYLALDOXI M	50849- 47-3	0,1	0,3			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			ALKENYLBER NSTEINSÄUR EANYDRID	19780- 11-1	0,1	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			LITHIUMHYD ROXID-MONO HYDRAT	1310- 66-3	1	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			LITHIUMSALZ ALIPHATISCH ER CARBONSÄU RE	18621- 94-8	1	5			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			METHYLEN BIS(DIBUTYL DITHIOCARB AMAT)	10254- 57-6	1	5			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
alternativ:									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Klüberplex BEM 41-141	60	kg						12 01 12	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Fett																
			Dilithiumazelat	38900- 29-7	1	10			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Molybdän, Bis(dibutylcarb amodithioato) di--oxodioxodi- , sulfuriert hioato)di--	68412- 26-0	1	2,5			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamtmenge	Einheit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heizwert (MJ /kg)	AV V-Nr.	Einsatzstoff	Zwischenprodukt	Produkt / Erzeugnis	Nebenprodukte	Entstehender Abfall	Abwasser	Emissionsrelevant	Störfallrelevant	Gefahrstoff	REACH-relevant	Klima-, Ozonschichtschädigend	Wassergefährdend	AZB relevant	Bemerkung																
			Komponentenname	CAS-Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Klübergrease WT	60	kg						12 01 12	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Fett																
			Dilithiumazelat	38900-29-7	1	10			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Molybdän, Bis(dibutylcarbamodithioato)di--oxodioxodi-, sulfuriert hioato)di--	68412-26-0	1	2,5			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Rückstandsöle (Erdöl), mit Wasserstoff behandelte	64742-57-0	30	50			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
MIDEL 7131 oder gleichwertig	2200	l							☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Transformatoröl																
			Fettsäuretetraester	68424-31-7	99,5				☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Leistungssteigernde Additive	Proprietär		0,5			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
MOBIL SHC 629	165	l						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	synthetisches Öl																

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Einh eit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins atz- stoff	Zwis che n- prod ukt	Prod ukt / Erz eugni s	Neb en- prod ukte	Ents tehe nder Abfa ll	Abw asser	Emi ssio ns- rele vant	Stör fall- rele vant	Gef ahr- stoff	REA CH- rele vant	Klima-, Ozons chicht- schädi gend	Was ser- gefä hrde nd	AZB relev ant	Bemerkun g																
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
			Dec-1-ene, homopolymer, hydrogenated Dec- 1-ene, oligomers, hydrogenated	68037- 01-4	30	40			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			REAKTIONSM ASSE AUS 3- METHYLPHE NYL DIPHENYL PHOSPHAT, 4- METHYLPHE NYL DIPHENYL PHOSPHAT, BIS(3-METHY LPHENYL) PHENYL PHOSPHAT, 3-METHYLPH ENYL 4- METHYLPHE NYL PHENYL PHOSPHAT AND TRIPHENYL PHOSPHAT		01	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Naphthalin, Re aktionsprodukt e mit Tetradecen	13298 3-41-6	10	20			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
alternativ:									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Shell Omala S4 GXV 150	165	l						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	synthetisc hes Öl																

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Einh eit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins atz- stoff	Zwis che n- prod ukt	Prod ukt / Erz eugni s	Neb en- prod ukte	Ents tehe nder Abfa ll	Abw asser	Emi ssio ns- rele vant	Stör fall- rele vant	Gef ahr- stoff	REA CH- rele vant	Klima-, Ozons chicht- schädi gend	Was ser- gefä hrde nd	AZB relev ant	Bemerkun g																
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
			Gemisch aus Polyolefinen und Zusätzen						☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Fuchs Gleitmo 585 K	33	kg						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Fett																
oder			Kalkhydrat	215- 137-3	1	3			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
Fuchs Gleitmo 585 K PLUS			Triazin Derivat	253- 575-7	1	5			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			anorganische Zn-Verbindung	235- 804-2	1	3			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Zinkdiphospha t	231- 203-4	0,25	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Zn-Verbindung	215- 222-5	0,1	0,25			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
			Ca-Sulfonat	939- 603-7	0,1	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Fuchs Ceplattyn BL white	10,00	kg						13 02 06	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐	Fett																
			Tolutriazol- Derivat	939- 700-4	0,1	1			☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Ein- heit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz- wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins- atz- stoff	Zwis- che- n- prod- ukt	Prod- ukt / Erz- eugni- s	Neb- en- prod- ukte	Ents- tehe- nder Abfa- ll	Abw- asser	Emi- ssio- ns- rele- vant	Stör- fall- rele- vant	Gef- ahr- stoff	REA- CH- rele- vant	Klima-, Ozons- chicht- schädi- gend	Was- ser- gefä- hrde- nd	AZB relev- ant	Bemerkun- g																
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Abfälle bei der Errichtung einer N149									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
PE-Folie	30	m2						15 01 02	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Pappe	100	m2						15 01 01	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Papierreste (Papiertücher)	50	m2						15 01 01	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Holz	500	kg						15 01 03	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Styropor	2	m3						15 01 02	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Teppichreste	5	kg						15 01 02	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Kabelreste	30	kg						17 04 11	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Kabelbinder- reste	1	kg						16 01 19	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	

Antragsteller: Energiepark Sülte GmbH & Co. KG

Aktenzeichen:

Erstelldatum: 22.01.2024 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b4

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Ein- heit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz- wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins- atz- stoff	Zwis- che- n- prod- ukt	Prod- ukt / Erz- eugni- s	Neb- en- prod- ukte	Ents- tehe- nder Abfa- ll	Abw- asser	Emi- ssio- ns- rele- vant	Stör- fall- rele- vant	Gef- ahr- stoff	REA- CH- rele- vant	Klima-, Ozons- chicht- schädi- gend	Was- ser- gefä- hrde- nd	AZB relev- ant	Bemerkun- g																
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
Verpackungs- material	30	kg						15 01 05	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
haushaltsähnli- che Abfälle	20	kg						20 03 01	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Putzlappen (Errichtung)	10	kg						15 02 02	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Altfarben, Spraydosen, Dichtmittel								17 04 07	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
jährliche Abfälle beim Betrieb									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Ölfilter	10,5	kg						15 02 02	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
BelüftungsfILTER	0,5	kg						15 02 03	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
BelüftungsfILTER	1	m3						15 02 03	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Kohlebürsten	4	kg						16 02 16	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Bremsbeläge	2,4	kg						16 01 12	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Kühlwasser	67	kg						16 03 05	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	

Antragsteller: Energiepark Sülte GmbH & Co. KG

Aktenzeichen:

Erstelldatum: 22.01.2024 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b4

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Einh eit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins atz- stoff	Zwis che n- prod ukt	Prod ukt / Erz eugni s	Neb en- prod ukte	Ents tehe nder Abfa ll	Abw asser	Emi ssio ns- rele vant	Stör fall- rele vant	Gef ahr- stoff	REA CH- rele vant	Klima-, Ozons chicht- schädi gend	Was ser- gefä hrde nd	AZB relev ant	Bemerkun g																
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																																	
					Min.	Max.																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																
Akkumulatore n	45	kg						16 06 01	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Fett	35	kg						12 01 12	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Öl (Hauptgetri ebe)	0,1	m3						13 02 06	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Öl (Pitchgetriebe)	0,002	m3						13 02 06	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Öl (Azimutgetri ebe)	0,019	m3						13 02 06	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Öl (Hydraulik)	0,005	m3						13 01 10	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Papiertücher	2	kg						15 02 02	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Putzlappen (beim Betrieb)	25	kg						15 02 02	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
Restmüll	10	kg						20 03 01	☐	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐																	

Antragsteller: Energiepark Sülte GmbH & Co. KG

Aktenzeichen:

Erstelldatum: 22.01.2024 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b4