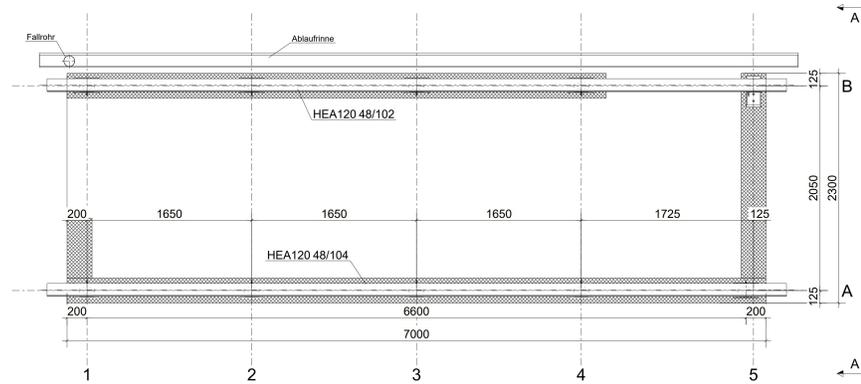
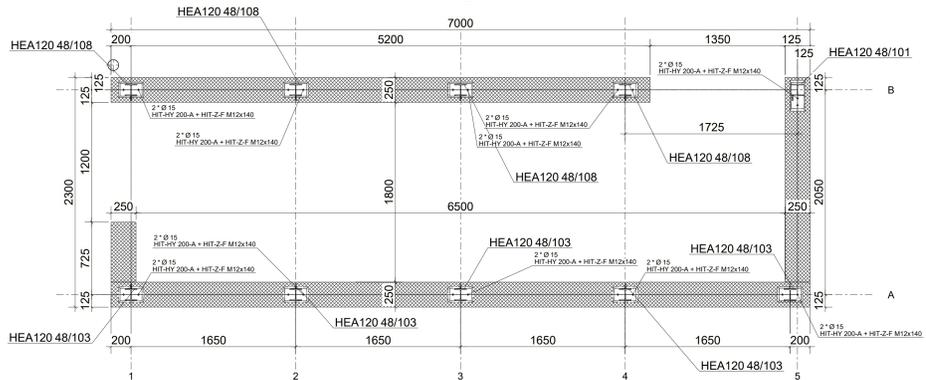


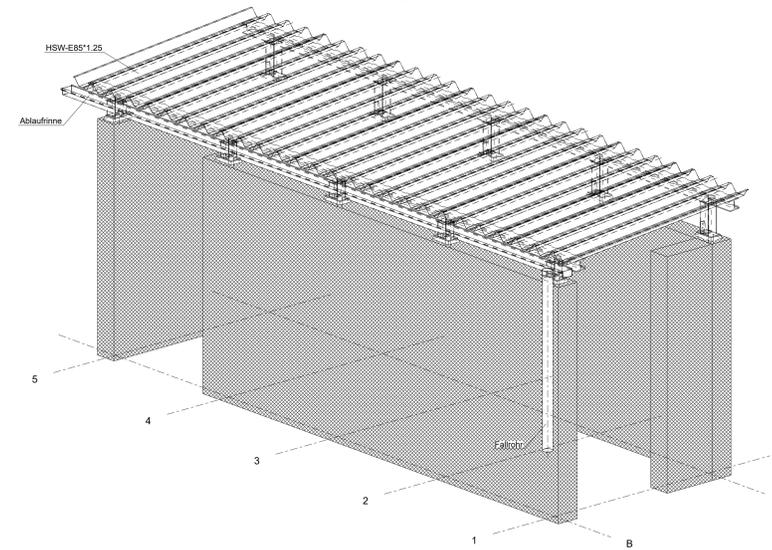
Draufsicht Dach Nr.48 - Stahlbau
1:25



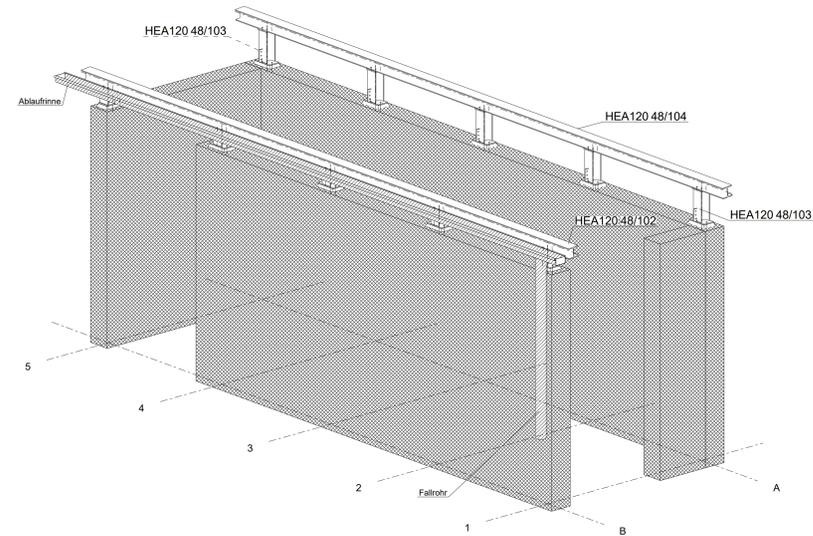
Draufsicht Dach Nr.48 - Fussplatten
1:25



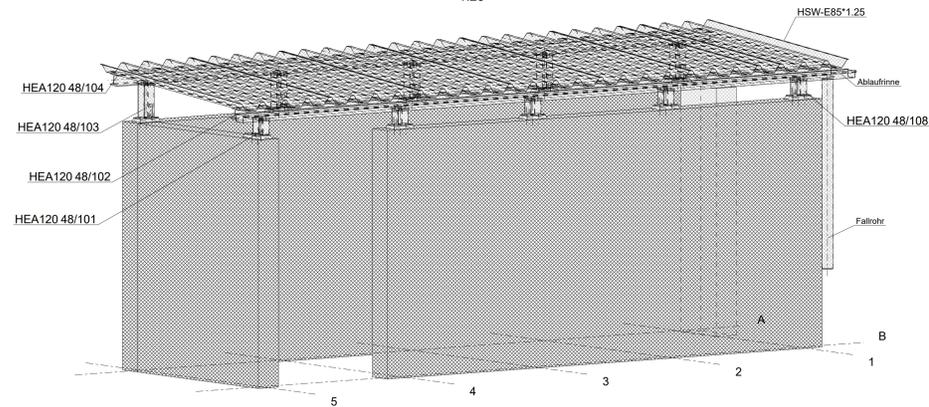
3D Perspektive komplett
1:25



3D Perspektive nur Stahlbau und Wände
1:25



3D Perspektive komplett
1:25



Zeichnungshinweis: Shelter Pos. 48 Analysis Cabin
Der Plan gilt in Verbindung mit:
422 REZH 646 002 048 BST 001 01-0A - Statik
422 REZH 646 002 048 PUE 001 01-0B - Übersicht Stahlkonstruktion

Feuerverzinken:
Korrosionsschutz durch Feuerverzinken ist gemäß DIN EN ISO 1461:2009-10 auszuführen.
Die Feuerverzinkung von tragenden Stahlbauteilen wird gemäß DASI-Richtlinie 022 durchgeführt.
Sie ist für die konstruktive Gestaltung, Materialbestellung und Fertigung zu berücksichtigen.

Ausführung nach DIN EN 1090-2
Ausführungsstufe EXC 2 - DIN 1090-2

Schweißtechnik:
Alle nicht vermaßten Schweißnähte a = 0,7 x dünnste Wandstärke, mindestens a = 4mm.
Nahvorbereitung nach DIN EN ISO 9692-1
allgemeine Toleranzen für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920 Klasse B.
Bewertungsgruppen für die einzuhaltenden Schweißnahtgütern nach DIN EN ISO 5817

(handfestes Anziehen) SL-Verbindungen mit Schrauben der Festigkeitsklasse 4.6
Sollern der Schraubenhersteller keine Anziehmomente empfohlen ist nach Tabellenwerten anzusehen.

Schraubendiameter	Anziehmoment						
	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
Feuerverzinkte Schraube	15	35	60	80	110	165	220
Schwarz	10	20	40	50	70	100	130
nicht gef. (1-5)	(1,5)	(3)	(6)	(8)	(11)	(15)	(20)

SL- GJ-Verbindungen mit hochfesten Schrauben Festigkeitsklasse 10.9
Alle Schrauben sind in feuerverzinkter Ausführung zu verwenden und mitels Drehmomentschlüssel mit dem vollen Anziehmoment vorzuspannen.
Wirden in Ausnahmefällen nicht verzinkt, hochfeste Schrauben verwendet, so sind diese leicht zu den

Schraubendiameter	Anziehmoment						
	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
Feuerverzinkte Schraube	100	250	450	650	800	1250	1650
Schwarz	100	250	450	650	800	1250	1650
nicht gef. (3)	(12)	(30)	(60)	(80)	(110)	(165)	(220)

Schraubverbindungen:
Alle Schraubverbindungen nach EC3 Teil 1-8 Tab.3.2
Kategorie A Scher / Lochverbindungen
mit SPK 12.3 ausführen und zur Qualitätssicherung mit 100% vorspannen
Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben gem. Anforderung Bezugsnormgruppe 4, EN 1993 - 1-8
mit Schraubengarnituren nach DIN EN 15048-1 bzw. DIN EN 14399-1

09.15.05.2024 20:00h Spalt OK Mauer UK Träger gecheckt		Fisch	Mohn	Kahle	
24.14.05.2024 Schweißprüfung		Fisch	Mohn	Kahle	
Repr. Datum Beschreibung		ausf. 01	ausf. 02	ausf. 03	ausf. 04
Projekt-Nr.		ZPP INGENIEURFIRMEN AG			
Projekt-Nr.		OGG			
DG-001115		LNG LIQUEFACTION PLANT			
Datum Name		Zeichnungsbemerkung			
14.05.2024 Fisch		ZPP INGENIEURFIRMEN AG			
14.05.2024 Mohn		OGG			
14.05.2024 Kahle		OGG			
Schraubverbindungen		Übersicht Stahlkonstruktion			
ISO 16016		Übersicht Stahlkonstruktion			
AO 1:25		Übersicht Stahlkonstruktion			
Projekt-Nr. OGG		Maßnahmenbeschreibung OGG			
Einf.		Einf.			