





SHERM / Kunz

## Hilfsmittel Prozess Strohzellstoffherstellung

### Auszug chemisch-physikalische Daten

Nr.	Stoff	CAS Nr.	Aggregatzu- stand	Formel	Strukturformel	Molmasse [g/mol]	Umrechnungs- faktor ml/m <sup>3</sup> -> mg/m <sup>3</sup>	Charakterisierung
1	Wasserstoff- peroxid < 50%	7722-84-1	flüssig (wässrige Lösung)	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	$\text{H}-\text{O}-\text{O}-\text{H}$	35,01	1,41	Nicht brennbar mit Wasser mischbar Zersetzt sich durch erhöhte Temperaturen oder Katalysatoren zu Wasser und Sauerstoff
2	Peressigsäure	79-21-0	flüssig (wässrige Lösung)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>3</sub>	$\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ \text{H}_3\text{C}-\text{C} \\ \diagdown \\ \text{O}-\text{OH} \end{array}$	76,05	3,16	Organisches Peroxid Typ F mit Wasser mischbar Zersetzt sich durch erhöhte Temperaturen oder Katalysatoren zu Essigsäure und Sauerstoff
3	Natronlauge (Natriumhydroxid)	1310-73-2	flüssig	NaOH	$\text{Na}^+ \quad ^-\text{OH}$	40		Mit Wasser mischbar
4	PPP 003		flüssig (wässrige Lösung)					Tensid

Nr	Stoff	Konzentration	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Siede- punkt	Dampfdruck	Flammp.	Zerset- zungstemp.	Einstufung StörfallV	WGK (Stoff Nr)		H-Sätze
1	Wasserstoffperoxid < 50%	49,8 %	1,13	108 °C	1 hPa (30°C)	-	60 °C	-	1		H302+H332 H315 H318 H335
2	Peressigsäure	21-24% H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 16-18% C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>2</sub> 14,5-15,5% C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>3</sub>	1,14	105 °C	32 hPa (25°C)	88 °C	55 °C	1.2.6.2 (P6b) 1.3.1 (E1)	2		H242 H290 H302+H312+H332 H314 H335 H410
3	Natronlauge	50 %	1,525	143 °C	1,19 hPa (20°C) 13,33 hPa (50°C)	-	-	-	1		H290 H314
4	PPP 003	15 %		100 °C		> 93 °C					