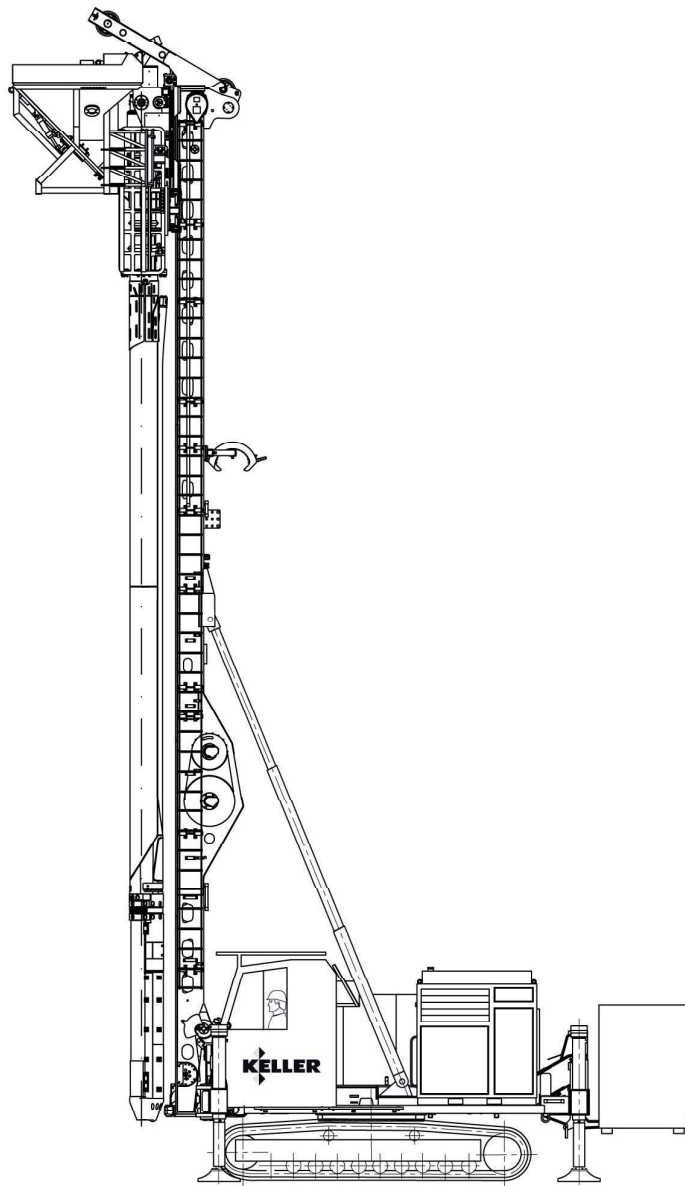


Betriebsanleitung Tragraupe TR05



KGS Keller Geräte & Service GmbH
Schwarzwaldstraße 1
D-77871 Renchen

 Für diese Tragraupe TR 05 ist die Konformität gemäß EG-Richtlinien erklärt.

Konrad, Ing.-Büro Technische Dienstleistungen Tel. ++49 (0)170 2818361

Copyright

Nachdrucke, Übersetzungen und Vervielfältigungen in jeglicher Form, auch auszugsweise, bedürfen der Zustimmung des Herausgebers.

Fa. **KGS Keller Geräte & Service** GmbH
Schwarzwaldstraße 1
77871 Renchen
Tel. ++49-7843-709-0

5 Technische Daten, Typenschild, Plaketten, Abmessungen, Sachkundigenprüfung

5.1 Technische Daten

1 **Transportgewicht** 34.000 kg
 (mit aufgelegtem Beta-Rüttler, ohne Förderkübel, ohne Stromaggregat)
Betriebsgewicht max. 42.000 kg

2 **Transportmaße**
 Gesamtlänge 14,855 m
 Breite 3,00 m
 Höhe 3,40 m

3 **Versenkiefen** (bei Bodenfreiheit = 600 mm)
 M-Beta-Rüttler 11,500 m
 sonstige Rüttler 12,100 m

4 **Mast**
 Gesamtlänge 14,635 m
 max. Schlittenhub 12,730 m
 Mast neigen nach hinten 90°
 Mast neigen nach vorne 5°
 Mast neigen seitlich ±5°

5 **Antriebsmotor**
 ab Tragraupennummer 98:
(Mercedes-Benz)
Dieselmotor: Typ OM 906 LA
 max. Leistung B DIN 6270 205 kW
 (bei n = 2200 1/min)
 max. **Drehzahl** 2200 1/Min.
 Tankvolumen 500 L

ab Tragraupennummer 110:
(Mercedes-Benz)
Dieselmotor: Typ OM 926 LA
 max. Leistung B DIN 6270 240 kW
 (bei n = 2200 1/min)
 max. **Drehzahl** 2200 1/Min.
 Tankvolumen 500 L

6 **Kompressor (BME) DS 75H**
 Hydraulischer Antrieb (Stufe I):
 max. Fördervolumen $Q_{\max} = 6,24 \text{ m}^3/\text{Min.}$
 Förderdruck $\Delta p_{\max} = 5 \text{ bar}$

alternativ: **Kompressor (BME) DS 80HW**
 Hydraulischer Antrieb (Stufe I):
 max. Fördervolumen $Q_{\max} = 6 \text{ m}^3/\text{Min.}$
 Förderdruck $\Delta p_{\max} = 5 \text{ bar}$

alternativ: **Kompressor (BME) DS 90HW**
 Hydraulischer Antrieb (Stufe I):
 max. Fördervolumen $Q_{\max} = 6,8 \text{ m}^3/\text{Min.}$
 Förderdruck $\Delta p_{\max} = 5 \text{ bar}$

alternativ: **Kompressor (BME) DS 100HW**
 Hydraulischer Antrieb (Stufe I):
 max. Fördervolumen $Q_{\max} = 9 \text{ m}^3/\text{Min.}$
 Förderdruck $\Delta p_{\max} = 5 \text{ bar}$

7 Stromaggregat LINDENBERG

Dieselmotor Deutz:

Stufe I:
max. Leistung B DIN 6270 128 kW
 (bei n = 1500 1/min)

Stufe II:
max. Leistung B DIN 6270 145 kW
 (bei n = 1800 1/min)

max. **Drehzahl** 1800 1/Min.

Generator:

Scheinleistung $S_{\max} = 164 \text{ kVA}$

(bei allen Frequenzen)

Frequenz $f = 50 \text{ Hz} / 60 \text{ Hz}$

Spannung $U = 380 \text{ V bis } 440 \text{ V}$

• alternativ:

Stromaggregat DMG

Dieselmotor Mercedes Benz:

max. Leistung B DIN 6270 205 kW
 (bei n = 1/min)

max. **Drehzahl** 2200 1/Min.

Generator:

Scheinleistung $S_{\max} = 190 / 210 \text{ kVA}$

(bei allen Frequenzen)

Frequenz $f = 50 \text{ Hz} / 60 \text{ Hz}$

Spannung $U = 400 \text{ bis } 450 \text{ V}$

• Schaltschrank:

Frequenzsteuerung für Rüttlermotoren

Leistung $P_{\max} = 65 \text{ bis } 70 \text{ kW}$

Spannung $U_{\text{nom}} = 380 \text{ bis } 420 \text{ V}$
 (bei 50 Hz / 60 Hz)

8 Fahrtrieb

Fahrgeschwindigkeit 1,9 km/h

Kettenzugkraft max. 160 kN

Kettenbreite 2 x 650 mm

Spurbreite 2340 mm

Steigfähigkeit in Geradeausfahrt 45°

Bodendruckfläche 5,25 m²

Fahrmotor **Hydromatik, A2FE 80/61W**

Fahrgetriebe **O&K, F60**

... noch Technische Daten:

- 9 **Hauptwinde (Hauptführungswagenantrieb)**
(Siebenhaar)
Typ 55 WH 33/16
 Zugkraft am Führungsw. 205 kN
 Führungswagen
 geschwindigkeit max. 0,76 cm/Sek.
 Seildurchmesser 22 mm
 Seilnutzlänge 26 m
- 10 **Hilfswinde**
(Siebenhaar)
Typ 33 WH 49/0
 Seilzugkraft an der Winde 65 kN
 Seilgeschwindigkeit max. 152 cm/Sek.
 Seildurchmesser 16 mm
 Seilnutzlänge 21 m
- 11 **Drehwerk**
(Siebenhaar)
Typ 33 DD 12/0
 Drehgeschwindigkeit max. 1,35 U/Min.
 Drehmoment 65 kNm
- 12 **Pumpenverteilergetriebe**
(Stiebel)
Typ 4272 / SAE - 1
 max. Eingangsleistung 219 kW
 max. Stufen-Ausgangsleistung 160 kW

 alternativ: **Typ 4572. H1**
 Motorleistung P 530 kW
 Leistung pro Abtrieb P 280 kW
- 13 **Hydraulikanlage**
- Hauptpumpe P1 (Hauptwinde):
max. Fördermenge 198 L/Min.
max. Betriebsdruck 350 bar
 - Hauptpumpe P2 (Hilfswinde):
max. Fördermenge 198 L/Min.
max. Betriebsdruck 350 bar
 - Hauptpumpe P3 (Kompressor und Einrichtfunktion):
max. Fördermenge 198 L/Min.
max. Betriebsdruck 280 bar
 bei Einsatz des Kompressors DS100 Hw:
max. Betriebsdruck 350 bar
 - Hilfspumpe P4 (Filter- und Kühlkreislauf):
max. Fördermenge 101 L/Min.
max. Betriebsdruck 5 bar
 - Hilfspumpe P5 (Steueröl und Speisepumpe):
max. Fördermenge 47 L/Min.
max. Betriebsdruck 30 bar
 - Ölkühlung:
Kühlleistung 48 kW
 (bei 150 L/min)
 - **Inhalt Hydrauliktank** 940 L
 - **Inhalt Hydrauliksystem** 1200 L
- 14 **Mastaufstellzylinder**
 komplette Ausfahrzeit 78 Sek.
 komplette Einfahrzeit 107 Sek.
- 15 **Abstützzylinder**
 alle 4 Zylinder zusammen:
 komplette Ausfahrzeit 8 Sek.
 komplette Einfahrzeit 3 Sek.
- 16 **Aggregatkonsolen**
 Belastung max. 60 kN
- 17 **Motor/Lärm/Schalldämmung**
 Maschinengeräusch bei
 max. Motordrehzahl
 und $S_{M=10}$ 81 dB(A)
- 18 **Lärmemission Tragraupe**
 arbeitsplatzbezogener
 Schalldruckpegel L_{pA} 81 dB(A)
 gerätebezogener Schallleistungspegel
 Beschicken L_{WA} 109 dB(A)
 Dauerbetrieb L_{WA} 111 dB(A)